



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖИ РЕСПУБЛИКИ КРЫМ

**Государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
Республики Крым**

**«Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова»
(ГБОУВО РК КИПУ имени Февзи Якубова)**

**Факультет инженерно-технологический
Кафедра технологии машиностроения**

АННОТАЦИИ РАБОЧИХ ПРОГРАММ ДИСЦИПЛИН И ПРОГРАММ ПРАКТИК

**Направление подготовки: 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»**

Магистерская программа: «Технология машиностроения, станки и инструменты»

Симферополь, 2020

Аннотация дисциплины «Б1. Б.1 Деловой иностранный язык»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е. (72 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью дисциплины является достижение студентами языковой и коммуникативной компетенции, достаточной для дальнейшей учебной деятельности, для изучения зарубежного опыта в области разработки метрологического обеспечения, поверки и калибровки средств измерений, контроля, а также для осуществления межличностного общения в различных сферах деятельности на элементарном уровне.

Задачи дисциплины заключаются в формировании и развитии у студентов, основных составляющих иноязычной коммуникативной компетенции (лингвистической, дискурсивной, стратегической, социокультурной, прагматической); повышение уровня учебной автономии студентов, способности к самообразованию.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Деловой иностранный язык» относится к базовой части дисциплин.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-3 – способность использовать иностранный язык в профессиональной сфере. В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- основные особенности фонетического, грамматического и лексического аспектов языка;
- культуру стран изучаемого языка, правила речевого этикета; основы публичной речи;
- основные приемы аннотирования, реферирования и перевода специальной литературы.

Уметь:

- осуществлять поиск новой информации при работе с учебной, общенаучной и специальной литературой;
- понимать устную речь на бытовые и профессиональные темы;
- осуществлять обмен информацией при устных и письменных контактах в ситуациях повседневного и делового общения; составлять тезисы и аннотации к докладам по изучаемой проблематике.

Владеть:

- коммуникативной компетенцией для практического решения социально-коммуникативных задач в различных областях иноязычной деятельности.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Деловой визит из Англии / США. Знакомство и рекомендации. Покупки. Социальная сфера обслуживания. Порядок слов в английском предложении.оборот Therebe. Модальные глаголы, их эквиваленты; пассивный залог. Причастия

настоящего и прошедшего времен. Герундий. Герундиальные обороты. Согласование времен. Лексические трудности (существительные, обозначающие названия стран, национальностей, и образующиеся от них прилагательные).

6. Виды учебной работы: практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.02 Интеллектуальная собственность»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е. (72 час.).

2. Цели и задачи дисциплины.

Целью освоения учебной дисциплины «Интеллектуальная собственность» является:

- формирование компетенций у магистрантов для обеспечения их творческой деятельности в создании и защите новых технических объектов.

Задачи дисциплины:

- получение необходимых знаний по оценке новизны используемых технических решений, по созданию новых технических решений, по оценке их новизны и изобретательского уровня, по подготовке заявочных материалов на выдачу патента по защите интеллектуальной собственности на технический объект.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Интеллектуальная собственность» относится к базовой части блока «Дисциплины».

Дисциплина «Интеллектуальная собственность» обеспечивает фундаментальную подготовку студента к практической деятельности в сфере защиты интеллектуальной собственности и патентования.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 - способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОПК-2 - способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ОПК-4 - способностью руководить подготовкой заявок на изобретения и промышленные образцы в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, оценивать стоимость интеллектуальных объектов.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- основные закономерности развития технических систем;
- основные проблемы региона.

Уметь:

- осуществлять поиск научной и технической информации по проблемам региона;
- оценивать новизну технических решений.

Владеть:

- навыками подготовки научно-технических сообщений;

– навыками разработки мероприятий по разрешению технических проблем в машиностроительной отрасли.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Авторское право. Общая характеристика авторского права. Результаты творческой деятельности, охраняемые авторским правом. Субъекты авторского права. Права авторов произведений науки, литературы и искусства. Смежные права. Гражданско-правовая защита авторских и смежных прав. Патентное право. Общая характеристика патентного права. Объекты патентного права. Субъекты патентного права. Права авторов изобретений, полезных моделей и промышленных образцов. Защита прав авторов и патентообладателей. Право на средства индивидуализации товаров, работ и услуг.

6. Виды учебной работы: лекции, практические работы

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.3 Философия науки и техники»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 23.е. (72 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель дисциплины: сформировать у студентов систему знаний о динамике проблемы науки и техники в ходе исторического процесса познания и глобальной модернизации, формирование представлений о научном знании и технике как сложно структурированных системах, о методологических особенностях, особенностях структуры, особенностях философских проблем и оснований естественных, гуманитарных наук и техники; развитие способности ориентироваться в наиболее общих проблемах и результатах современного научного знания; формирование общекультурных и профессиональных компетенций; знакомство с современными философскими дискуссиями по проблемам науки и техники, освоение материала, позволяющего ставить и решать исследовательские задачи в данной области на современном уровне.

Задачами дисциплины являются изучение: проблем отчуждения научно-технического прогресса от культурных ценностей; конфликтов между техносферой общества и природной средой; проблем отставания духовно-нравственного развития от набирающего темп технического и технологического могущества человечества; симптомов болезни техногенной цивилизации; проблем гуманизации инженерной деятельности и инженерно-технического образования; проблем, связанных с необходимостью экологизации техносферы; основных принципов философского анализа бытия науки, сути понятия «техника» в историческом контексте; анализа специфики технических наук.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Философия науки и техники» изучается совместно с другими дисциплинами.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОК-2 – готовность действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

- основные особенности фонетического, грамматического и лексического основные методологические и мировоззренческие проблемы, возникающие в науке и технике на современном этапе их развития.

Уметь:

- использовать принципы системного подхода при решении научно-технических задач.

Владеть:

- навыками анализа основных тенденций развития науки и техники при выборе научного направления.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Возникновение науки и основные стадии ее исторической эволюции. Предметная сфера философии науки и методология научного исследования. Структура научного знания. Динамика науки как процесс порождения нового знания. Особенности современного этапа развития науки. Наука как социальный институт. Влияние техники на совершенствование способов передачи знаний. Наука и промышленные технологии.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.4 Математическое моделирование»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Математическое моделирование» является получение навыков разработки и использования математических моделей для описания, исследования и оптимизации технологических процессов в машиностроении.

Задачи дисциплины:

- общие понятия математического моделирования (структуры, классификации и областей применения математических моделей, предъявляемых к ним требований);
- теоретические основы математического моделирования и оптимизации процессов в машиностроении;
- вопросы математического моделирования физических процессов в технологических системах;
- вопросы математического моделирования и оптимизации технологических станочных систем.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина относится к математическому и естественно-научному циклу дисциплин учебного плана подготовки магистров по направлению «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств». Дисциплина обеспечивает логическую взаимосвязь естественнонаучных дисциплин с профессиональными дисциплинами.

Дисциплина «Математическое моделирование» входит в базовую часть «Общенаучного цикла» подготовки магистров. Студент, начинающий изучение дисциплины «Математическое моделирование», должен знать математику и технологию машиностроения в пределах программы подготовки бакалавра. Входные требования включают: способность выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств; оценивать стоимость интеллектуальных объектов.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК - 2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК – 16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК – 17 - способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Классификацию математических моделей;
2. Основные этапы математического моделирования;
3. Методы оценки адекватности модели;
4. Современные технологии проведения и обработки результатов научных исследований;
5. Методы оптимизации;
6. Современные физико-математические методы, применяемые в инженерной и исследовательской практике;
7. методы построения моделей и идентификации исследуемых процессов, явлений и объектов;
8. методы компьютерного моделирования машиностроительных производств, математические и имитационные модели;

Уметь:

1. Использовать пакеты программ при решении инженерных и исследовательских задач;

2. Применять физико-математические методы при моделировании задач в области машиностроительных производств и их конструкторско-технологического обеспечения;
3. Применять физико-математические методы при моделировании задач в области машиностроительных производств и их конструкторско-технологического обеспечения.
4. Применять методы компьютерного моделирования машиностроительных производств, математические и кинематические модели.

Владеть:

1. Навыками самостоятельной реализации основных этапов решения несложных задач;
2. Навыками использования при решении поставленных задач программных пакетов для ЭВМ;
3. Навыками построения моделей и решения конкретных задач в области машиностроительных производств, их конструкторско-технологического обеспечения.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Введение. Научные исследования, их особенности и классификация методов научных исследований. Экспериментальные исследования, типы и задачи эксперимента. Элементы теории погрешностей и математической обработки результатов измерений.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.5 История и методология науки и производства»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «История и методология науки и производства» является:

1. Исследование процесса развития науки и производства с целью выявления ключевых тенденций и глубинных закономерных связей, определяющих содержание и основное направление указанного процесса;
2. Реконструкция прошлого науки в области технологии машиностроения с целью выявления возможных направлений ее развития в будущем;
3. Формирование у студента целостного представления о развитии науки в области технологии машиностроения и соответствующего конструкторско-технологического обеспечения, обучении их навыкам грамотного оценивания событий в истории этой науки на основе системного подхода, а также умению пользования соответствующими историческими источниками.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «История и методология науки и производства» знакомит магистрантов с основами истории и методологии науки; научного познания;

методологическими концепциями и теориями, оказавшими наибольшее влияние на формирование образа науки в сознании современного общества, а также основными научно - философскими проблемами.

Дисциплина «История и методология науки и производства» является основой для изучения других дисциплин, а также для выполнения научно-исследовательской работы и преддипломной практики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки.

ПК-18 – способность разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, готовить отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований, управлять результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной научно-исследовательской работы.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- основные этапы развития науки в области технологии машиностроения и соответствующего конструкторско-технологического обеспечения производств;
- передовой отечественный и зарубежный научный опыт в профессиональной сфере деятельности;

Уметь:

- выявлять базовые законы и закономерности развития науки;
- предлагать новые области научных исследований и разработок, новые методологические подходы к решению задач в профессиональной сфере деятельности;
- использовать современные информационные и компьютерные технологии, средства коммуникаций, способствующие повышению эффективности научной и образовательной сфер деятельности;
- прогнозировать и анализировать социально-экономические, гуманитарные и экологические последствия научных открытий и новых технических решений;

Владеть:

- системным подходом в оценке сущности процессов ее развития;
- методикой разработки рабочих планов и программ проведения научных исследований.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Периодизация истории науки. Основные стороны бытия науки. Этапы становления и развития науки и производства.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.6 Компьютерные технологии в машиностроении»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Компьютерные технологии в машиностроении» является:

- формирование у студентов профессиональных компетенций, связанных с использованием теоретических знаний о методах и средствах информационной поддержки управления жизненным циклом машиностроительных изделий в наукоемких производства, позволяющих творчески применять свои умения для выбора современных программных комплексов автоматизации проектирования, инженерного анализа, технологической подготовки и производства изделий, управления проектированием и производством для конкретных условий производства изделий.

Задачи дисциплины:

- умение использовать компьютерную технику при решении широкого круга конструкторских, научных и повседневных задач.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Компьютерные технологии в машиностроении» относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Дисциплины, учебные курсы, на освоении которых базируется данная дисциплина – «Начертательная геометрия и компьютерная инженерная графика», «Технология конструкционных материалов и материаловедение», Технологические процессы в машиностроении», «Проектирование металлорежущих инструментов», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство», «Расчет и конструирование приспособлений», «Теория автоматического управления в машиностроении», Компьютерно-интегрированные технологии», «Взаимозаменяемость, стандартизация и технические измерения».

Дисциплины, учебные курсы, для которых необходимы знания, умения, навыки, приобретаемые в результате изучения данной дисциплины – «Производственная (преддипломная) практика», «Технологичность конструкций».

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы.

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем,

проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

- концепцию, методы и средства информационной поддержки управления жизненным циклом машиностроительных изделий в наукоемких производствах.

Уметь:

- выявлять необходимые функциональные возможности и состав современных программных комплексов автоматизации проектирования;
- использовать технологию инженерного анализа, технологической подготовки и производства изделий;
- управлять проектированием и производством для конкретных условий производства изделий.

Владеть:

- навыками выбора современных программных комплексов автоматизации проектирования,
- методикой инженерного анализа, технологической подготовки и производства изделий,
- методикой управления проектированием и моделированием для конкретных условий производства изделий.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Назначение, функции и классификация CAD/CAM/CAE систем. Возможности и перспективы автоматизации конструкторской и технологической подготовки производства. Способы моделирования физических и технологических процессов на основе компьютерного моделирования деталей. Основные методы формообразования поверхностей, способы сопряжений деталей. Программные и аппаратные средства, необходимые для работы в CAD/CAM/CAE системах. Параметры обработки и режимы резания при проектировании технологических процессов обработки. Обзор методов оптимизации управляющих программ для станков с ЧПУ. Метод конечных элементов как современный способ инженерного анализа. Характеристики и параметры условий нагружения деталей для анализа.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.7 Методология научных исследований в машиностроении»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цель и задачи изучения дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Методология научных исследований в машиностроении» является:

- изучение методологии построения, планирования, проведения и оформления научных исследований на этапах аналитических (теоретических) разработок и экспериментальных исследований;
- формирование у студентов способности анализировать и синтезировать находящуюся в их распоряжении информацию и использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Методология научных исследований в машиностроении» охватывает круг вопросов, связанных с изучением методологии и методик проведения научных исследований, построения схем испытательных стендов для различных видов исследований испытуемого объекта; изучением основных этапов подготовки и проведения научных исследований, планированием эксперимента и обработки экспериментальных данных; ознакомлением и изучением инновационных измерительных систем (виртуальные лаборатории).

Дисциплина «Методология научных исследований в машиностроении» является основой для изучения других дисциплин, а также для выполнения научно-исследовательской работы и преддипломной практики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

- методику обеспечения доступа к глобальным источникам знаний;
- методы проведения научных исследований в машиностроении, особенности проведения испытаний систем;

Уметь:

- использовать системный подход при проведении исследований и испытаний различных типов оборудования, применяемого в машиностроении;
- определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи.

Владеть:

- навыками трехмерного моделирования, создания комплекта конструкторской документации в соответствие с Российскими стандартами.
- навыками применения инновационных CAD/CAM/CAE- технологий работы с технической литературой и составлять выходную документацию по выполненной работе;
- методикой разработки рабочих планов и программ проведения научных исследований.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Методологические основы научного исследования. Теоретические исследования, Экспериментальные исследования. Оформление результатов научного исследования.

6. Виды учебной работы: лекции, практики.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.8 Нанотехнологии в машиностроении»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цель и задачи изучения дисциплины:

Цель дисциплины - это изучение нанотехнологий, которые могут быть использованы в машиностроении, обеспечивая возможность получения качественно новых структурированных материалов с достижением высокой эффективности их использования. Дисциплина дополняет знания о современной тенденции развития технологии машиностроения. Комплекс усвоенных знаний вместе с первичными практическими навыками позволит самостоятельно принимать решения по выбору наноматериалов и нанотехнологий для конкретных изделий с учетом условий их использования.

Задачи дисциплины заключаются в формировании и развитии следующих знаний, умений и навыков:

- изучение новых наноматериалов, используемых в машиностроении, их физическую сущность;
- изучение сущности нанотехнологических процессов производства изделий, область их применения;
- способность выбирать для конкретных условий рациональные наноматериалы;
- умение использовать нанотехнологии для изготовления определенных машиностроительных изделий с заданными свойствами.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Нанотехнологии в машиностроении» относится к базовой части дисциплин.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-3 - готовность к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала;

ПК-15 - способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора,

требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- основные физико-механические и химические свойства наноматериалов, используемых в современном машиностроении.

Уметь:

- анализировать существующие и проектировать новые технологические процессы обработки заготовок из наноматериалов, разрабатывать технологические задания на проектирование и модернизацию технологического оборудования, технологической оснастки и режущего инструмента с целью повышения качества и точности изделий, производительности обработки и снижения себестоимости изделий.

Владеть:

- достаточной информацией о физико-механических, химических и структурных свойствах наноматериалов, подлежащих механической обработке при изготовлении изделий из них, современными средствами вычислительной техники.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Основные понятия и определения курса. Нанообъекты системы нанорезания. Способы получения наноструктурированных материалов. Свойства конструкционных наноматериалов. Свойства инструментальных наноматериалов и нанопокровов. Условия реализации процесса нанорезания. Трансформация механизмов разрушения материалов при стружкообразовании в системах нанорезания. Алмазнонаноточение хрупких материалов. Особенности резания наноструктурированных материалов. Моделирование нанорезания. Общая характеристика метода молекулярной динамики.

Применение метода молекулярной динамики к изучению процессов нанорезания материалов. Моделирование процесса нанорезания хрупких материалов. Силы резания, температура и напряжения при нанорезании.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.9 Надежность и диагностика технологических систем»

3. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

4. Цель и задачи изучения дисциплины:

Цель: приобретение знаний, умений и навыков области оценки надежности и диагностирования состояния технологических процессов с учетом влияния состояния оборудования, условий обработки, инструмента и приспособлений для обеспечения заданных характеристик выходных параметров качества операций технической обработки.

Задачи дисциплины:

1. Изучение особенностей обеспечения надежности получения стабильных выходных характеристик процесса обработки, и диагностики состояния объектов производства;
2. Формирование умений определять стабильность функционирования компонентов технологических процессов и сохранения их первоначальных параметров во времени, а также о методах и средствах, позволяющих оценить текущее состояние работоспособности оборудования и элементов технологического оснащения;
3. Формирование навыков по обеспечению стабильности функционирования компонентов технологических систем, а также разработки алгоритмов и методик, позволяющих оценить их текущее состояние и предпринимать последующие действия по устранению причин выхода их из строя и использовать полученные знания, умения и навыки в других дисциплинах.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Надежность и диагностика технологических систем» относится к базовой части основной образовательной программы магистратуры.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Основные понятия и определения в области надежности и диагностики технологических систем, их количественную оценку;
2. Методы расчета надежности процесса резания;
3. Методы создания системы обеспечения надежности инструмента;
4. Методы и средства технического диагностирования.

Уметь:

1. Рассчитывать основные показатели надежности процесса резания;
2. Применять расчеты надежности при выборе наиболее рациональных проективных решений.

Владеть:

1. Методами и средствами диагностирования технологических систем;

2. Навыками анализа технологических систем для оценки вероятности их безотказной работы и наработки до отказа, создания системы обеспечения надежности инструмента, создания и использования автоматизированных стендов научных исследований при обработке резанием.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Раздел 1. Надежность технологических систем.

Основные определения надежности технологической системы. Показатели надежности технологических систем. Классификация процессов в технологической системе.

Раздел 2. Система обеспечения надежности режущего инструмента.

Причины и условия износа режущего инструмента. Обеспечение надежности режущего инструмента. Технология изготовления режущего инструмента. Методика обеспечения надежности инструмента.

Раздел 3. Диагностика технологических систем.

Контроль и диагностика технического состояния технологической системы. Диагностика процесса резания. Автоматизированный стенд научных исследований при обработке резанием (АСНИОР).

6. Виды учебной работы: лекции, практические занятия.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.10 Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: ознакомление студентов с системой обеспечения машиностроительного производства инструментом, общими подходами к выбору современных инструментальных материалов, принципам формообразования, создания профилей инструмента и нанесению покрытий, позволяющими совершенствовать существующие и технически грамотно разрабатывать новые технологии, обеспечивающие производство качественной и производительной обработкой резанием.

Задачи дисциплины:

1. изучить сущность, функции и задачи инструментального обеспечения;
2. изучить сущность и закономерности формообразования поверхностей;
3. получить практические навыки в профилировании инструмента при инструментальном обеспечении.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств» относится к базовой части.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- место и роль инструментального обеспечения в структуре машиностроительного предприятия;
- основные проблемы инструментального обеспечения и пути повышения его эффективности;
- основы формообразования поверхностей инструмента: основные термины, условия формообразования, алгоритмы решения задач профилирования;
- методы аппроксимации теоретических контуров.

Уметь:

- применять методы формирования системы инструментального оснащения автоматизированного производства;
- составлять расчетные схемы формообразования поверхностей инструмента;
- записывать уравнения поверхностей, определять взаимосвязи вводимых систем координат и решать уравнение контакта.

Владеть:

- методами практического решения при профилировании и аппроксимации теоретических контуров;
- навыками реализации типовых операций инструментального обеспечения.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Системы токарного инструмента. Системы инструментов для обработки отверстий. Системы инструментов для фрезерования.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.11 Автоматизированное управление технологическим оборудованием»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4з.е. (144час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: формирование комплекса знаний, умений и навыков в области усовершенствования технологических процессов и технологической подготовки производства на основе оптимизации операций обработки с симуляцией станка с ЧПУ с использованием прикладных программных пакетов (САМ-систем и модулей САПР).

Задачи дисциплины:

1. Изучение критериев оптимальности, основных способов оптимизации типовых технологических процессов особенностей моделирования процесса обработки деталей, с учетом технологического оснащения и кинематики станка;

2. Формирование умения определять степень оптимальности и выявлять недостатки технологических процессов деталей, применять критерии оптимальности проектируемых технологических процессов для их оптимизации;
3. Формирование умения обоснованно оптимизировать операции и переходы технологических процессов по механической обработке деталей, создавать и применять базы вспомогательного и режущего технологического оснащения для оптимизации технологического процесса;
4. Формирование навыков по применению критериев оптимальности к проектируемому технологическому процессу с целью оптимизации операции и переходов и выбору оборудования достаточного для получения требуемого качества детали;
5. Формирование навыков по выбору средства технологического оснащения из баз данных вспомогательного и режущего технологического оснащения для реализации механической обработки детали и выявления ошибок технологического процесса при симуляции работы станка с помощью САМ модулей САПР.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Автоматизированное управление технологическим оборудованием» относится к базовой части основной образовательной программы магистратуры.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

1. Критерии оптимальности проектируемых технологических процессов и выбора оборудования достаточного для обеспечения качества детали;
2. Основные способы автоматизации типовых технологических процессов;
3. Особенности при моделировании процесса обработки детали, с учетом технологического процесса оснащения и кинематики станка;

4. Методики выбора средства технологического оснащения из баз данных вспомогательного и режущего инструмента;
5. Как использовать САМ модули САПР для симуляции работы станка при проверке технологического процесса на наличие ошибок.

Уметь:

1. Оценивать степень оптимальности и выявлять недостатки технологических процессов деталей и применять критерии оптимальности проектируемых технологических процессов для их оптимизации;
2. Обоснованно оптимизировать операции и переходы технологических процессов по механической обработке деталей, создавать и применять базы вспомогательного и режущего технологического оснащения для оптимизации технологического процесса;
3. Описывать режущий инструмент и вносить режимы резания в базы данных режущего инструмента при моделировании процесса обработки детали, с учетом технологического оснащения и кинематики станка.

Владеть:

1. Навыками применения критериев оптимальности к проектируемому технологическому процессу и выбора оборудования достаточного для получения требуемого качества детали;
2. Навыками оптимизации операции и переходов технологических процессов и способностью выбирать средства технологического оснащения из баз данных вспомогательного и режущего технологического оснащения для реализации механической обработки детали;
3. Способностью выбирать средства технологического оснащения из баз данных вспомогательного и режущего технологического оснащения для реализации процессов обработки детали;
4. Навыками выявления ошибок технологического процесса при симуляции работы станка с помощью САМ модулей САПР.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Раздел 1. Оценка оптимальности проектируемых технологических процессов в машиностроении.

Критерии оптимальности проектируемых технологических процессов в традиционном виде. Критерии оптимальности проектируемых технологических процессов применительно к автоматизированному управлению. Выбор оборудования достаточного для обеспечения требуемого качества детали.

Раздел 2. Разработка и оптимизация эффективных технологий изготовления продукции машиностроения на высокотехнологичном оборудовании с применением САМ модулей САПР.

Оптимизация операций и переходов, выполненных на основе типовых технологических процессов токарной обработки детали с учетом возможностей современного оборудования при получении геометрии деталей с помощью САМ модулей САПР. Оптимизация операций и переходов, выполненных на основе типовых технологических процессов фрезерной обработки детали с учетом возможностей современного оборудования при получении геометрии деталей с помощью САМ модулей САПР. Оптимизация операций и переходов, выполненных

на основе типовых технологических процессов при обработке отверстий и других способах механической обработки детали с учетом возможностей современного оборудования при получении геометрии деталей с помощью САМ модулей САПР. Интенсификация технологического процесса при механической обработке детали с учетом возможностей современного оборудования при получении геометрии деталей с помощью САМ модулей САПР.

Раздел 3. Создание и оптимизация баз данных инструмента и технологического оснащения, необходимого при проектировании технологических процессов с применением САМ модулей САПР.

Создание и применение баз данных вспомогательного технологического оснащения. Оптимизация и унификация имеющегося на производстве технологического оснащения с применением САМ модулей САПР. Параметрическое описание токарного инструмента и внесение режимов резания в базу данных режущего инструмента с применением САМ модулей САПР. Параметрическое описание фрезерного инструмента и внесение режимов резания в базу данных режущего инструмента с применением САМ модулей САПР. Параметрическое описание инструмента для обработки отверстий и внесение режимов резания в базу данных режущего инструмента с применением САМ модулей САПР.

Раздел 4. Симуляция станка с применением САМ модуля NX для проверки на наличие ошибок спроектированного технологического процесса с помощью САМ модулей САПР.

Моделирование процесса обработки детали, с учетом технологического оснащения и кинематики станка с применением САМ модуля NX. Оптимизация траектории обработки с применением САМ модуля NX. Оптимизация вылета используемого режущего инструмента и прочих параметров с применением САМ модуля NX.

6. Виды учебной работы: лекции, практические занятия.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.Б.12 Технологическое обеспечение качества»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Технологическое обеспечение качества» является освоение общих понятий о поверхностном слое изделий машиностроения и методах повышения качества и точности ПС в процессе подготовки, изготовления в конкретных производственных ситуациях. Получение практических навыков в освоении методик, повышающих качество изделий машиностроения.

Задачи дисциплины:

- изучение основных показателей качества изделий машиностроения и методов их оценки;
- освоение методов обеспечения и повышения качества заготовок, сварных соединений, деталей машин и сборочных единиц.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина относится к дисциплинам базовой части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Технологическое обеспечение качества», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения на бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Теория автоматического управления в машиностроении», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Системы управления динамическим состоянием станочного оборудования», «Режимы обработки и их оптимизация», «Методология научного творчества», «Инструментальные материалы и методы контроля их качества», «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований».

Дисциплина «Технологическое обеспечение качества» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской и научно-педагогической практик.

Освоение дисциплины «Технологическое обеспечение качества» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты магистерской диссертации.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК - 1 – способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу

ОПК – 1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки.

ПК - 15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Технологию поиска информации; технологию освоения пакетов прикладных программ;
2. Перечень периферийных устройств, необходимых для реализации автоматизированного рабочего места на базе персонального компьютера.

Уметь:

1. Копировать информацию на различные носители;
2. Осуществлять поиск информации на компьютерных носителях, в локальной и глобальной компьютерной сетях;
3. Отображать информацию с помощью принтеров, плоттеров, средств мультимедиа и устанавливать пакеты прикладных программ.

Владеть:

1. Навыками по использованию программного обеспечения в профессиональной деятельности и применять компьютерные и телекоммуникационные средства.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Обеспечение качества высокопрочных материалов. Основные свойства термопластичных пластмасс. Основные свойства термореактивных пластмасс. Обеспечение высокой износостойкости материалов. Параметры объемной штамповки. Среднее арифметическое отклонение поверхностей деталей, получаемых холодным выдавливанием. Параметры и контроль качества поковок. Структура брака поковок по металлургическим дефектам. Обеспечения качества отливок на этапах изготовления. Влияние химических элементов на структуру и свойства чугунов. Влияние химических элементов на свойства медных сплавов.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.1 Инструментальные материалы и методы контроля их качества»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: Цель дисциплины является ознакомление с современными видами инструментальных материалов, используемых для изготовления металлообрабатывающего инструмента, основными подходами к их изготовлению, применению и контролю их качества.

Задачи дисциплины:

- привить знания характеризующие инструментальную промышленность как отрасль, определяющую потенциальные возможности металлообрабатывающих производств;
- ознакомить с классификациями инструментальных материалов, характеризующих их виды, способы изготовления и направления применения в современных машиностроительных производствах;
- способствовать освоению знаний об основных технологических процессах, применяемых для изготовления инструментальных материалов;
- ознакомить с методиками изучения структуры инструментальных материалов и способами контроля качества изготовления, определяющими эффективную и надежную работу инструмента в процессе эксплуатации.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Инструментальные материалы и методы контроля их качества» относится к вариативной части, обязательного цикла дисциплин.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора,

требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- основные классификации, характеризующие виды инструментальных материалов и способы их создания;
- способы изучения структуры инструментальных материалов, установления их качественной морфологии и дефектов строения.

Уметь:

- определять способ контроля качества инструментального материала в соответствии с его видом, способом изготовления и направлением применения;
- изучать структуры и свойства инструментальных материалов при использовании современных методов металлографии, дефектоскопии и определения механических свойств.

Владеть:

- навыками применения знаний о видах инструментальных материалов и способах изучения структуры, свойств и контроля качества в направлении установления областей его эффективного применения.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Инструментальные стали и сплавы. Классификация инструментальных сталей и сплавов. Контроль качества инструментальных сталей. Контроль качества твердых сплавов. Абразивные материалы и инструменты. Общая характеристика абразивных материалов и методы их контроля. Контроль качества абразивных инструментов.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.2 Тепловые процессы в машиностроении»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Тепловые процессы в машиностроении» является подготовка магистра к научно-исследовательской деятельности, связанной с изучением тепловых процессов в машиностроительных технологических процессах.

Задачи дисциплины:

1. Формирование знаний и умений в области тепловых процессов в технологических системах обработки, обучение принципам и приемам планирования научного и промышленного эксперимента в области тепловых процессов.

2. Обучение теоретическим знаниям и практическим навыкам применения принципов и методов определения температуры резания и тепловых деформаций и обработки результатов эксперимента для измерений и наблюдений.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Тепловые процессы в машиностроении», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения в бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Теория резания материалов», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Режимы обработки и их оптимизация», «Современные проблемы инструментального обеспечения машиностроительных производств».

Дисциплина «Тепловые процессы в машиностроении» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла таких как «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований», «Обеспечение качества деталей на операциях абразивной обработки», а также для прохождения производственной и преддипломной практик.

Освоение дисциплины «Тепловые процессы в машиностроении» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты выпускной квалификационной работы.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Методики проведения экспериментальных исследований, обработки и анализа результатов.
2. Приёмы постановки целей и задач научных/проектных исследований.
3. Методы поиска оптимальных условий и экстремума функции для конкретных исследуемых вопросов.

Уметь:

1. Ставить цели и определять задачи при организации научных и проектных исследований машиностроительных производств;

2. Формулировать выводы по результатам теплофизических исследований материалов и процессов;
3. Систематизировать отечественный и зарубежный опыт по направлению исследований в области машиностроительного производства;
4. Практически использовать теорию тепловых процессов при объяснении результатов экспериментальных исследований тепловых процессов.

Владеть:

1. Навыками поиска и анализа современной научно-технической информации, методами выбора основных факторов, схемы проведения опытов, числа опытов и порядка проведения теплофизического анализа.
2. Навыками организации и проведения экспериментальных исследований в области машиностроения (по теме магистерской диссертации).
3. Навыками построения оптимальных планов для исследования и оптимизации процессов обработки с учетом анализа тепловых эффектов.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Основные положения теплопроводности. Выбор метода решения тепловых задач. Пути управления тепловыми процессами при резании. Введение. Цели и задачи дисциплины. Теплофизический анализ технологических систем.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.3 Научный семинар»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 з.е. (216 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения дисциплины является: выработка у студентов магистратуры компетенций, необходимых для осуществления научно-исследовательской деятельности.

Основными задачами являются:

- формирование способности обзора и анализа научной литературы, выбора направления и темы научного исследования, формулирования научных проблем и гипотез;
- выработка умений и навыков проведения научных исследований;
- развитие навыков проведения научных дискуссий и презентации результатов научных исследований, подготовки и написания научных работ.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Научный семинар» охватывает круг вопросов, связанных с изучением методик проведения научных исследований, основных этапов подготовки и проведения научных исследований, планированием эксперимента и обработки экспериментальных данных.

Дисциплина «Научный семинар» является основой для изучения других дисциплин, а также для выполнения научно-исследовательской работы и преддипломной практики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих

компетенций:

ОК-3 - готовность к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала;

ОПК-1 - способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ОПК-2 - способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК-1 - способностью формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- правовые и этические нормы, использование их в профессиональной деятельности.

Уметь:

- формировать обзор и анализ научной литературы;
- планировать и организовывать собственную работу;
- порождать новые идеи и применять в научно-исследовательской и профессиональной деятельности базовые знания.

Владеть:

- навыками проведения научных дискуссий и презентации результатов научных исследований, подготовки и написания научных работ.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Наука и ее структура. Специфика научного знания. Проблемы взаимодействия науки и образования в современном обществе. Классификация наук. Классификация методов научного исследования. Актуальные проблемы взаимодействия науки и практики в развитии образования. Особенности современного этапа развития науки. Модель образования, ориентированная на решение задач инновационного развития машиностроения. Глобализация научных и образовательных моделей.

6. Виды учебной работы: семинары.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.4 Современные проблемы науки в машиностроении»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Современные проблемы науки в машиностроении» является ознакомление с современными проблемами в области технологии машиностроения, формирование умений и навыков, необходимых для успешного овладения профессиональными компетенциями в области технологий современного машиностроения.

Задачи дисциплины:

Изучение новых конструкционных материалов и современных проблем и перспективных направлений развития технологии машиностроения, связанных:

- с технологическим обеспечением качества изделий машиностроения;
- с технологическим повышением производительности и снижения цены изделий;
- с построением автоматизированных производственных систем на базе новых методов обработки;
- с методами научных исследований в технологии машиностроения;
- с совершенствованием и созданием новых методов обработки деталей и наукоемких технологий.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Современные проблемы науки в машиностроении», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения в бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Теория резания материалов», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований», «Технологическое обеспечение качества», «Методы исследований кинематики и динамики процессов и станочных систем».

Дисциплина «Современные проблемы науки в машиностроении» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской практики.

Освоение дисциплины «Современные проблемы науки в машиностроении» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты выпускной квалификационной работы.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОК-3 – готовность к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала.

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы.

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

4. Современное состояние науки в отечественном и мировом машиностроении.
5. Жизненный цикл изделий машиностроительных производств.
6. Структурный подход к проектированию, изготовлению, эксплуатации и переработки машиностроительных изделий.
7. Методы решения научных и технических проблем в машиностроении.
8. Проблемы проектирования и изготовления машиностроительных изделий, производств, организации производственных потоков.
9. Проблемы создания новых конструкционных материалов.
10. Проблемы технологического обеспечения точности изделий машиностроения.
11. Направления дальнейшего развития технологии машиностроения, станкостроения и инструментального производства.

Уметь:

5. Применять методы управления жизненным циклом машиностроительной продукции и ее качеством.
6. Использовать структурный подход к проектированию, изготовлению, эксплуатации и переработки машиностроительной продукции.
7. Применять методы решения научных, технических, организационных проблем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств.

Владеть:

4. Идеологией структурного подхода к проектированию, изготовлению, эксплуатации и переработке машиностроительной продукции;
5. Идеологией управления жизненным циклом машиностроительной продукции и ее качеством;
6. Алгоритмами создания наукоемких конкурентоспособных технологий в машиностроении.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

История и общие тенденции развития науки и техники в области машиностроения. Современные наукоемкие технологии в конструкторско-технологических решениях. Нанотехнология в машиностроении. История и общие тенденции

развития науки и техники в области машиностроения. Наноматериалы и их применение.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.5 Методология научного творчества»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Методология научного творчества» является:

1. Ознакомление студентов с основными методами научно-технического творчества, современными методами конструирования и проектирования, направленными на активизацию творческого процесса и повышение результативности инженерно-технического труда;

2. Воспитание творческих личностей, способных ставить и самостоятельно решать задачи инженерного творчества;

3. Подготовка и формирование инженерно-технического специалиста со своей индивидуальной системой творческого мышления.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Методология научного творчества» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской и производственной практики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОК-3 – готовность к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала;

ОПК-4 – способность руководить подготовкой заявок на изобретения и промышленные образцы в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, оценивать стоимость интеллектуальных объектов;

ПК-2 – способностью участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

– сущность методов технического творчества;

– методы активизации творческого мышления;

- методику применения методов при решении изобретательских задач;
- структуру технических объектов и методы их описания;
- законы строения и развития техники;
- методы научного исследования.

Уметь:

- формулировать и анализировать техническую задачу;
- выявлять и формулировать техническое и физическое противоречия технической системы;
- применять физические эффекты при решении задач;
- решать творческие технические задачи;
- делать выбор и обоснование проектных решений.

Владеть:

- способностью к обобщению, анализу, восприятию информации, постановке цели и выбору путей ее достижения;
- способностью самостоятельно применять методы и средства познания, обучения и самоконтроля для активизации творческого процесса, и повышения результативности инженерно-технического труда.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Терминология и понятийный аппарат методологии научного творчества. Общефилософская методология научного творчества. Общенаучная методология. Специально-научная методология.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается: зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.6 Управление инновациями»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: освоение дисциплины и получение исходных (пороговых) знаний, умений и навыков, необходимых для работы над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности.

Задачи дисциплины заключаются в формировании и развитии следующих знаний, умений и навыков:

- Системный анализ инновационной деятельности;
- Освоение научных законов инноватики;
- Изучение основных закономерностей, принципов и методов разработки нововведений;
- Получение базовых представлений об основных методах инновационного развития машиностроительного производства;
- Получение компетенций об основных методах инновационного проектирования в машиностроении.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Управление инновациями» относится к базовой части дисциплин.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-17 - способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение;

ПК-19 - способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

Знать:

- правила оформления научных статей, процессы и функции управления инновационным проектом;
- методологию научных исследований, способы обработки и представления теоретических и экспериментальных исследования;
- основы проектирования, расчета и оптимизации, параметров инструмента и других компонентов оборудования, обеспечивающих технически и экономически эффективные процессы обработки;
- современные методы обработки и сборки изделий;
- способы повышения качества и снижения себестоимости выпуска продукции;
- основы проектирования, расчета и оптимизации, параметров инструмента и других компонентов оборудования, обеспечивающих технически и экономически эффективные процессы обработки.

Уметь:

- анализировать альтернативные варианты решения исследовательских и практических задач и оценивать потенциальные выигрыши/проигрыши реализации этих вариантов, учитывать макроэкономические факторы, владеть методологией системного подхода к организации, понимать функции и процессы управления проектами в их взаимосвязи;
- планировать процесс разработки новой продукции; решать задачи технико-экономического обоснования исследовательских проектов;
- анализировать и оптимизировать современные методы обработки и сборки изделий;
- научной терминологией, последовательным изложением научных положений, современными техническими средствами.

Владеть:

- владеть методикой обработки экспериментальных данных; владеть навыками разработки, анализа и презентации инновационного проектов.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Основы инновационного проектирования. Единые технологии и технологические проекты. НИР и проекты НИОКР. Проекты постановки новых изделий на производство. Разработка комплексов документации инновационных проектов. Закономерности инновационной деятельности в проектах. Конструкторско-технологическое обеспечение инновационной деятельности в проектах. Проекты модернизации и технического перевооружения производства. Разработка целевых программ модернизации машиностроительного производства.

6. **Виды учебной работы:** лекции, практические.
7. **Изучение дисциплины заканчивается** зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.7 Методология написания магистерской диссертации»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 з.е. (216 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Методология написания магистерской диссертации» является:

- дать конкретные рекомендации магистрантам по наиболее важным аспектам написания, оформления и защиты магистерской диссертации;
- закрепление методологических представлений и методических навыков в избранной области профессиональной деятельности.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Методология написания магистерской диссертации» предшествует написанию студентом магистерской диссертации, которая является элементом итоговой государственной аттестации и завершением процесса обучения по основной образовательной программе.

В методическом плане дисциплина «Методология написания магистерской диссертации» опирается на знания, умения и компетенции, сформированные в процессе теоретического обучения, научно-исследовательской работы, а также прохождения всех видов практик: научно-исследовательской работы, производственной и преддипломной.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

ПК-2 – способность участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения;

ПК-3 – способность составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски;

ПК-4 – способность выполнять разработку функциональной, логической, технической и экономической организации машиностроительных производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи;

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК-17– способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение;

ПК-18 – способность разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, готовить отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований, управлять результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной научно-исследовательской работы;

ПК-19 – способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- основные проблемы своей предметной области, в части, касающейся направления подготовки и/или специализации;
- современные научные методы исследования.

Уметь:

- обобщать и систематизировать знания, навыки и умения, полученные за время обучения в магистратуре;
- грамотно анализировать проблему, исследовательские и методологические задачи;
- продемонстрировать сформулированные компетенции, умения.

Владеть методикой:

- применения данных полученных на основе результатов проведенного исследования (анализа);
- внесения элементов практической, научной и/или методологической новизны в разработанность выбранной проблемной области.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Структурная схема хода научного исследования при подготовке магистерской диссертации. Основы магистерского диссертационного исследования. Выбор темы диссертации. Подготовка рукописи магистерской диссертации и изложение материалов научных исследований. Структура, объем и общие правила оформления диссертации и порядок представления магистерской диссертации к защите.

6. Виды учебной работы: лекции, практики.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом, диф.зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.8 Методы, средства и приборы экспериментальных исследований»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований» является:

- овладение студентами методами обнаружения законов действительности в области технологии, материалов и конструкции, обобщение фактов – за случайным находить необходимое, закономерное, за единичным, предвидеть различные процессы, методологией постановки и решения исследовательской проблемы, построения экспериментальных схем.

Задачи дисциплины:

- раскрыть научные основы исследования конструкций, материалов и технологических процессов отрасли;
- формирование практических навыков и умений применения научных методов в исследованиях;
- формирование навыков планирования исследований, сбора, анализа и обобщения научно-технической информации;

- показать особенности постановки априорных и экспериментальных исследований, составление математических моделей и их решений;
- изучить новейшие аппаратурные комплексы, используемые для экспериментальных исследований.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований» охватывает круг вопросов, связанных с изучением методик проведения научных исследований, основных этапов подготовки и проведения научных исследований, планированием эксперимента и обработки экспериментальных данных.

Дисциплина «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований» является основой для изучения других дисциплин, а также для выполнения научно-исследовательской работы и преддипломной практики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-3 - готовность к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала;

ОПК-1 - способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ОПК-2 - способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК-16 - способностью проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

- виды и этапы научных исследований;
- планирование эксперимента, поиск экстремума;
- математические методы обработки результатов эксперимента;
- приборы, технику, аппаратурно-программные комплексы, применяемые в экспериментальных исследованиях.

Уметь:

- анализировать тенденции современной науки, определять перспективные направления научных исследований в отрасли;
- использовать экспериментальные и теоретические исследования в профессиональной деятельности;
- сформулировать цели и задачи для решения конкретной проблемы, поставить эксперимент и обосновать теоретическую базу явления;

- провести обработку результатов экспериментов методами математической статистики;
- осуществить планирование эксперимента и нахождение экстремумов;
- выбирать средства измерения для проведения эксперимента.

Владеть:

- современными методами научного исследования в предметной сфере отрасли;
- управлением работой системой приборов, техники, применяемой в отраслевых исследованиях;
- навыками совершенствования и развития своего научного потенциала;
- математическим аппаратом, описывающим динамические процессы.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Роль измерений и контроля в повышении качества продукции, услуг и производства. Понятия контроля качества и технического контроля. Основные понятия технического контроля. Качество и годность продукции. Выбор средств измерений. Годная (соответствующая) продукция. Несоответствующая продукция. Дефект, конструктивный и производственный дефекты. Разработка технологического процесса технического контроля. Методы и средства технического контроля. Организация и расчетные методы виды технического контроля.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.9 Экономическое обоснование научных решений»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Экономическое обоснование научных решений» является подготовка магистров к решению профессиональных задач.

Задачи дисциплины:

- формирование у студентов: знаний, умений и навыков в области технологического менеджмента и экономики отрасли (машиностроение); общекультурных и профессиональных компетенций в соответствии с ФГОС; развитие у студентов социально ценных личностных качеств; повышение общей культуры студентов, расширение их кругозора.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Экономическое обоснование научных решений» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской и производственной практики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-2 – способность участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения;

ПК-3 – способность составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски;

ПК-4 – способность выполнять разработку функциональной, логической, технической и экономической организации машиностроительных производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

- методы стоимостной оценки интеллектуальной собственности, определения затрат на ее разработку; технико-экономические показатели (ТЭП) работы предприятия.

Уметь:

- применять методы стоимостной оценки интеллектуальной собственности, определения затрат на ее разработку; рассчитывать ТЭП основных систем и подузлов оборудования.

Владеть:

- навыками решения научных, технических, организационных и экономических проблем; конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств;
- навыками оценки экономической эффективности проводимых мероприятий в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств; навыками использования при решении поставленных задач программных пакетов для ЭВМ.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Особенности современной научной деятельности. Этапы научной деятельности. Организационно-экономические условия и предпроектное обоснование научных решений. Структура технико-экономического обоснования научных решений. Методы поиска научных решений. Выбор базы для сравнения. Календарное планирование научных решений. Эффективность реализации научных решений.

6. **Виды учебной работы:** лекции, практические.
7. **Изучение дисциплины заканчивается** зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ОД.10 Режимы обработки и их оптимизация»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Режимы обработки и их оптимизация» является вооружение студентов теоретическими знаниями по правильному выбору режимов обработки и их оптимизации с целью совершенствования технологических процессов машиностроительного производства, обеспечивающих высокую эффективность производства, производительность труда, качество выпускаемой продукции и наименьшую себестоимость.

Задачи дисциплины:

1. Дать студентам необходимые теоретические и практические занятия по выбору оптимальных режимов обработки, обеспечивающих высокую эффективность производства, производительность труда и качественную продукцию при наименьшей себестоимости;
2. Обучить навыкам расчета режимов обработки материалов резанием для выполнения определённых операций с минимальными энергетическими и экономическими затратами;
3. Привить студентам потребность постоянного повышения своих научно-технических знаний в области проектирования технологических процессов.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Режимы обработки и их оптимизация», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения в бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Теория резания материалов», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Прочность и износостойкость режущего инструмента», «Резание труднообрабатываемых материалов», «Инструментальные материалы и методы контроля их качества».

Дисциплина «Режимы обработки и их оптимизация» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла таких как «Прогрессивные технологии обработки», а также для прохождения научно-исследовательской практики.

Освоение дисциплины «Режимы обработки и их оптимизация» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты выпускной квалификационной работы.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи;

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК-17 - способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Основные критерии оценки эффективности изготовления продукции в машиностроительном производстве;
2. Основные методы расчета эффективных процессов изготовления продукции в машиностроительном производстве;
3. Методы планирования и проведения научных экспериментов.

Уметь:

1. Использовать научные результаты и известные научные методы и способы для разработки эффективных процессов изготовления продукции в машиностроительном производстве;
2. Пользоваться оборудованием для проведения экспериментов, осуществлять статистическую обработку экспериментальных данных;
3. Получать математические модели на основе полученных экспериментальных данных.

Владеть:

1. Навыками выбора критериев оценки для разработки эффективных процессов изготовления продукции в машиностроительном производстве;
2. Навыками разработки эффективных процессов изготовления продукции в машиностроительном производстве;
3. Навыками проведения научных экспериментов, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными

принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Режимы обработки, основные понятия и определения. Физическая часть расчетов оптимальных режимов обработки. Методическая часть теории расчета оптимальных режимов обработки. Анализ систем расчетов режимов резания. Режимы обработки, основные понятия и определения.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается курсовым проектом, зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.1.1 Стилистика научной речи»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 23.е. (72 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: повышение уровня научной речевой культуры специалистов разного профиля как условие для самореализации выпускника вуза в профессиональной сфере и в различных областях общественной жизни.

Задачи дисциплины:

- дать научное представление об основных понятиях курса «Стилистика научной речи»; о стилистических средствах языка научных текстов на разных уровнях (лексика, морфология, синтаксис);
- научить правильно оценивать языковые факты и отбирать стилистические средства в зависимости от намерения адресата, специфики научной информации, ситуации общения;
- показать основные тенденции развития современной стилистики как языковой и речевой системы: изменения в системе жанров научного стиля, развитие сферы электронных средств массовой информации, увеличение степени объективизации научного стиля;
- познакомить студентов с требованиями, предъявляемыми к структуре и содержанию актуальных в учебном процессе научных жанров;
- формировать представления студентов о языке как культурной ценности и инструменте организации профессиональной деятельности;
- развить у учащихся личностные качества, а также формировать общекультурные (общенаучные, социально-личностные, инструментальные) и профессиональные компетенции в соответствии с требованиями ФГОС ВО по данному направлению подготовки.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Стилистика научной речи» относится к вариативной части дисциплин по выбору.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способностью к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОК-2 – готовностью действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения;

ОПК-1 – способностью формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ПК-3 – способностью составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- принципы организации языковой системы как универсальной знаковой иерархической структуры; особенности и классификацию языковой нормы;
- виды и функции общения, виды речевой деятельности, формы речи;
- принципы стилистической дифференциации языка и специфику выделяемых функциональных стилей русского языка;
- стилеобразующие факторы и языковые особенности научного стиля русского языка;
- функционально-смысловые типы текста;
- принципы подготовки и проведения научных исследований.

Уметь:

- определять принадлежность текста к разновидностям национального языка; характеризовать литературный язык, связи между вариантами национальных единиц; устранить ошибку, используя правила и рекомендации;
- пользоваться нормативными словарями и справочниками русского языка; выявлять нарушение норм русского языка в речи;
- различать функционально-смысловые виды текста; находить ошибки в построении описаний (определений и классификаций), повествований и рассуждений;
- анализировать речевые произведения в аспекте выраженности текстовых категорий (определять тему и основную мысль текста, разделять текст на смысловые части и т.п.); находить ошибки в построении текста;
- читать и анализировать научные тексты высокого уровня сложности; определять и характеризовать под стиль и жанр научного текста; различать первичные и вторичные научные тексты;
- создавать и правильно оформлять научные тексты (аннотацию, конспект, реферат, рецензию, доклад, статью);
- анализировать научные тексты, указывать в них лексические и грамматические факты, характерные для научного стиля; опознавать стилевые черты в текстах научного стиля; выделять в предложенном тексте композиционные части;

- выстраивать (организовывать) речь в соответствии со стилеобразующими факторами научного стиля; создавать письменные научные тексты в соответствии с характерными для них стилевыми чертами;
- формулировать цели и задачи научного исследования, проводить исследование и описывать его результаты;
- использовать различные виды свертывания информации в научных текстах;
- оформлять библиографический список.

Владеть:

- научной терминологией, способностью анализировать научный материал;
- методикой отбора наиболее оправданных языковых единиц и практическими навыками научного общения;
- навыками использования специальных терминов и общенаучной лексики в самостоятельно созданном научном тексте;
- навыками создания научных текстов различных жанров в соответствии с требованиями к их структуре и содержанию;
- навыками определения целей и задач научного исследования, приоритетов решения задач, отбора критериев оценки.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Понятие стилистики. Общая характеристика функциональных стилей русского языка. Языковые средства, формирующие научный стиль речи. Научный текст. Жанровые разновидности научных текстов. Этапы работы над научным исследованием. Описание результатов научного исследования.

6. Виды учебной работы: практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.2.1 Статистическая обработка результатов эксперимента»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: ознакомление с современной методологии статистического анализа, развитие у магистрантов способностей по реализации методов статистической обработки экспериментальных данных научных исследований с использованием компьютерных технологий.

Задачи дисциплины:

- сформировать знания о моделях и способах представления экспериментальных данных, основных понятиях и терминах, обозначающих сущность практически используемых статистических методов;
- ознакомить с основными этапами статистической обработки экспериментальных данных;
- способствовать освоению основных статистических методов оценивания характеристик экспериментальных данных;
- ознакомить со специализированным программным обеспечением, реализующим основные методы статистической обработки и визуализации экспериментальных данных и результатов их обработки.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Статистическая обработка результатов эксперимента» относится к вариативной части дисциплин по выбору.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы.

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

– основные понятия и термины, обозначающие сущность практически используемых статистических методов.

Уметь:

– применять методы математической статистики для решения основных задач статистической обработки данных с применением средств вычислительной техники и прикладного программного обеспечения;

– использовать результаты, полученные в предварительном статистическом анализе данных, для выбора оптимальной схемы подтверждающего статистического анализа данных на компьютере.

Владеть:

– навыками применения методов систематизации данных экспериментальных и научных исследований.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Научные исследования. Методология научного исследования. Особенности представления и статистической обработки количественных результатов измерений. Планирование и анализ результатов эксперимента.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.2.2 Системы управления динамическим состоянием станочного оборудования»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3з.е. (108час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: теоретическая и научная подготовка магистранта к систематизации теоретических знаний и практических умений и формировании навыков самостоятельной научно-исследовательской деятельности в области технологии и оборудования механической и физико-технической обработки.

Задачи дисциплины:

1. Изучение правил эксплуатации и обслуживания технологического оборудования машиностроительных производств;
2. Изучение функциональных возможностей современных систем автоматического управления станками и станочными комплексами;
3. Изучение принципов структурного построения систем автоматического управления станками и станочными комплексами, их аппаратного и программного обеспечения;
4. Формирование умения выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса и проверки его технического состояния;
5. Формирование умения выбора средств аппаратного и программного обеспечения систем автоматического управления;
6. Формирование навыков организации профилактических осмотров и текущих ремонтов оборудования;
7. Формирование навыков выбора конфигурации, комплектации и конструктивного исполнения систем управления для конкретных видов станков.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Системы управления динамическим состоянием станочного оборудования» относится к дисциплинам вариативной части дисциплин по выбору.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-2 – готовность действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения;

ПК-16 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

1. Современное состояние, перспективы развития технологий и технологического оборудования на мировом рынке, техническую вооруженность машиностроительной отрасли;
2. Теоретические основы, методы моделирования и экспериментального исследования процессов механической и физико-технической обработки, включая процессы комбинированной обработки с наложением различных физических и химических эффектов;
3. Физико-химические явления, происходящие в зоне взаимодействия инструмента и обрабатываемой детали; физические основы процесса резания; геометрические, кинематические, динамические, трибологические и другие особенности широко

- применяемых в производстве методов обработки материалов; механизм формирования качества обработанных поверхностей;
4. Методы анализа, планирования и управления различными технологическими процессами обработки материалов резанием;
 5. Теоретические основы исследований и испытаний технологических систем;
 6. Методы диагностирования оборудования с использованием современных приборов оборудования и компьютерных технологий;
 7. Методы оптимизация параметров процесса в целях повышения производительности, качества и экономичности обработки, а также снижения энергопотребления;
 8. Методологию проектирования, расчета и оптимизации параметров режущих инструментов, инструментальных систем и оснастки, обеспечивающих технически, экономически и энергетически эффективные процессы механической и физико-технической обработки;
 9. Теорию и методологию проектирования металлорежущих станков, станочных систем, автоматических линий, оборудования для физико-технической обработки;
 10. Методы повышения производительности, точности, качества и надежности технологического оборудования и режущих инструментов, интенсификации процессов механической и физико-технической обработки;
 11. Особенности применения процессов механической и физико-технической обработки в автоматизированном производстве, в т.ч.: управление; моделирование и оптимизацию параметров процессов, оборудования и инструментов; теорию надежности; методы диагностики процессов формообразования поверхностей и состояния технологического оборудования, оснастки и режущего инструмента;
 12. Структурно-фазовые изменения в материалах при механических и физико-технических методах воздействия режущего инструмента или направленного потока энергии на обрабатываемую поверхность.

Уметь:

1. Моделировать процессы механической и физико-технической обработки, технологического оборудования и режущих инструментов при формообразовании поверхностей деталей машин;
2. Оптимизировать параметры процесса в целях повышения производительности, качества и экономичности обработки, а также снижения энергопотребления;
3. Разрабатывать конкурентоспособные технологии механической и физико-технической обработки при формообразовании поверхностей деталей машин, приборов и аппаратов, включая технологии комбинированной обработки с наложением различных физических и химических эффектов;
4. Прогнозировать и создавать технологические процессы механической и физико-технической обработки, оборудование и инструменты, основанные на новых физических эффектах;
5. Разрабатывать конструкцию, выполнять расчеты и оптимизацию параметров инструмента и технологической оснастки, обеспечивающих технически и экономически эффективные процессы механической и физико-технической обработки;

6. Проектировать металлорежущие станки, станочные системы, автоматические линии и оборудование для физико-технической обработки, выполнять расчеты и оптимизировать их компоновки, состав оборудования, и параметры станочного оборудования;

7. Выполнять диагностирование процессов формообразования поверхностей, технологического оборудования, оснастки и режущего инструмента;

8. Решать проблемы рациональной эксплуатации технологического оборудования, режущего инструмента и оснастки.

Владеть:

1. Многообразием подходов и методов, которые могут быть применены в процессе проектирования технологий и оборудования физико-технической обработки, а также о возможных областях применения того или иного метода или теории.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Раздел 1. Методы воздействия на динамическую систему станка.

Определение динамических характеристик станочных систем. Характеристики ЭУС. Изменение сечения срезаемого слоя при условии Процесс резания не по вибрационному следу и с изменением направления вектора скорости резания. Характеристики ЭУС по связям с трением. Воздействие на процесс трения. Изменение нагрузки и нормальная контактная деформация. Вибрации при работе станка. Внешнее воздействие на динамическую систему станка. Плавность перемещения узлов станка. Вынужденные колебания станков. Колебание инструмента и коэффициент устойчивости системы. Пути повышения виброустойчивости станочных систем.

Раздел 2. Исполнительные механизмы систем управления.

Исполнительные органы, элементы электроавтоматики источников движения и кинематических связей. Преобразователи энергии, контрольные устройства. Системы управления. Примеры исполнительных механизмов систем управления.

Раздел 3. Формирование алгоритмов управления режимом обработки.

Упругая система станка. Характер возмущений при управлении режимом обработки. Периодические возмущения. Характер возмущений при управлении режимом обработки. Автоматическое управление режимом при токарной обработке. Управление подачей инструмента. Управление суппортом станка. Управление многорезцовый обработкой. Автоматическое управление режимом при сверлении. Автоматическое управление режимом при растачивании. Автоматическое управление режимом при фрезеровании. Управление силой резания при фрезеровании. Управление силой резания при растачивании.

Раздел 4. Схемы систем автоматического управления.

Электромеханические системы автоматического управления. Гидравлические системы автоматического управления. Комбинированные системы автоматического управления.

6. Виды учебной работы: лекции, практические занятия.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.3.1 Теория и практика поверхностного пластического деформирования»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Теория и практика поверхностного пластического деформирования» является формирование у магистрантов углубленных профессиональных знаний навыков и компетенций в направлении технологий и оборудования обработки металлов резанием.

Задачи дисциплины:

- сформировать у аспирантов представление о физических основах прочности монокристалла и поликристаллического тела, о дефектах и механизмах пластической деформации, о свойствах металла, подвергнутого холодной пластической деформации, о влиянии температуры на процессы, протекающие в деформируемом теле, о влиянии термомеханических параметров на сопротивление деформации и пластичность;
- дать необходимые понятие о возможностях тензорного и инвариантного описания напряжений и деформаций в деформируемом теле, о связях между напряжениями и деформациями, о законах сохранения и следствиях из них, в виде дифференциальных уравнений, описывающих процесс развитого пластического течения;
- дать достаточные знания о математическом описании процессов, сопровождающих развитое пластическое течение, а именно: переход из упругого в пластическое состояние, упрочнение, накопление поврежденности и явление разрушения;
- знать современные методы решения задач по расчету напряженно-деформированного состояния и определению энергосиловых параметров процессов деформации.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Теория и практика поверхностного пластического деформирования», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения на бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Теория автоматического управления в машиностроении», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Системы управления динамическим состоянием станочного оборудования», «Режимы обработки и их оптимизация», «Методология научного творчества», «Инструментальные материалы и методы контроля их качества», «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований».

Дисциплина «Теория и практика поверхностного пластического деформирования» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской практики.

Освоение дисциплины «Теория и практика поверхностного пластического деформирования» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-

исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты магистерской диссертации.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение;

ПК-18 – способность разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, готовить отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований, управлять результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной научно-исследовательской работы.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. О явлениях, сопровождающих процессы холодной и горячей пластической деформации: трении, разрушении;
2. О влиянии нагрева и охлаждения на процесс деформации и свойства сталей и сплавов;
2. О круге задач, решаемом на основе системы дифференциальных уравнений, описывающих развитое пластическое течение в изотермических и неізотермических условиях, при упрощенных и наиболее полных граничных условиях;
3. Об основных экспериментальных методах исследования пластической деформации и напряжённого состояния.

Уметь:

1. Определять влияние силового, теплового, скоростного (импульсного или динамического), электроэнергетического и магнитосилового и др. возможных воздействий на механические характеристики материалов и их технологические свойства.

Владеть:

1. Навыками по рациональной постановке задач расчета напряженно-деформированного состояния к конкретному технологическому процессу.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Физика и химия поверхностей твердых тел. Структура поверхностных слоев твердых тел и ее изменение в процессе трения. Атомная природа поверхностей трения. Геометрия твердых поверхностей. Общее представление о реальной топографии поверхности деталей машин и условиях ее формирования.

Макроотклонения, волнистость, шероховатость, субшероховатость. Механика контакта. Деформация металлов и полимеров. Механизмы упругой, вязкоупругой и пластической деформаций. Трение скольжения при отсутствии смазки. Основные законы трения (законы Кулона-Амонтона).

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.3.2 Обеспечение качества деталей на операциях абразивной обработки»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: обучение студентов осознанному применению современных технологий финишной обработки, в том числе с использованием режущих инструментов, оснащённых сверхтвёрдыми материалами (СТМ): алмазами, кубическим нитридом бора (КНБ), и др.

Задачи дисциплины:

1. Изучение генезиса формирования поверхности и подповерхностных слоев детали при различных процессах её изготовления и влияния его компонентов на эксплуатационные свойства машин;

2. Формирование системного представления о режущих инструментах из традиционных абразивов и СТМ нормальной и высокой пористости и технологиях шлифования, доводки и полирования;

3. Формирование системного представления о технологиях и инструментах отделочно-упрочняющей обработки;

4. Формирование системного подхода к решению актуальных задач по обеспечению высокого качества изготовления деталей: с формированием остаточных сжимающих напряжений с погрешностями геометрической формы менее 2,5 мкм и шероховатостью поверхности $Ra = 0,16 \div 0,02$ мкм.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Обеспечение качества деталей на операциях абразивной обработки» относится к вариативной части дисциплин по выбору.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-2 – готовность действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение;

ПК-18 – способность разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, готовить отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований, управлять

результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной научно-исследовательской работы.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

1. Технологические возможности различных процессов финишной обработки.

Уметь:

1. Обосновать способ финишной обработки с учётом служебного назначения детали и годовой программы;

2. Правильно выбирать методы и этапы предшествующей обработки детали, позволяющие минимизировать трудоёмкость финишной обработки и повысить точность получаемой детали;

3. Выбирать оборудование, вспомогательный и режущий инструменты, а также средства измерения; обосновывать схему базирования заготовки и режущего инструмента; рассчитывать минимальные припуски и технологические размеры.

Владеть:

1. Навыками финишных методов обработки в обеспечении высокого качества деталей; экономической эффективности каждого метода с целью минимизации затрат на их проведение.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Раздел 1. Материалы, применяемые для изготовления абразивного и алмазного инструмента.

Раздел 2. Шлифование абразивными и алмазными кругами.

Технология процесса шлифования. Процесс резания абразивным и алмазным инструментом. Условия обработки при абразивной и алмазной обработке.

Раздел 3. Отделочная абразивная и алмазная обработка и ленточное шлифование.

Раздел 4. Некоторые специальные виды абразивной и алмазной обработки.

Раздел 5. Точение и фрезерование алмазом, эльбором-Р и другими сверхтвёрдыми материалами.

Раздел 6. Отделочно-упрочняющая обработка деталей алмазом и другими сверхтвёрдыми материалами.

Раздел 7. Оборудование и наладка при абразивной и алмазной обработке.

Раздел 8. Методика экономической оценки эффективности при абразивной и алмазной обработке.

6. Виды учебной работы: лекции, практические занятия.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.4.1 Прочность и износостойкость режущего инструмента»

1. Общая трудоёмкость дисциплины составляет 6 з.е. (216 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: формирование углубленных профессиональных знаний в области изучения закономерностей процесса резания, проектирования и производства режущих инструментов, конструирования и эксплуатации металлорежущего оборудования.

Задачи дисциплины:

- расширить и обобщить знания студентов старших курсов в области оптимизации методов повышения режущих свойств инструмента;
- выбор технологической схемы, варианта, условий и характеристик обработки резанием применительно к типам существующего металлорежущего оборудования.
- проектирование и расчет основных видов металлорежущих инструментов и обеспечение условий их рациональной эксплуатации.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Прочность и износостойкость режущего инструмента» базируется на материалах, изложенных в фундаментальных общетехнических дисциплинах. Полученные в курсе знания позволяют выпускникам специальности разрабатывать и внедрять новые методы повышения эксплуатационных свойств инструмента.

Дисциплина «Прочность и износостойкость режущего инструмента» является основой при подготовке к написанию магистерской диссертации.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

ПК-19 – способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

- методы повышения эксплуатационных свойств инструмента;
- способы улучшения структуры инструментальных материалов.

Уметь:

- измерять основные характеристики режущего инструмента;
- назначать рациональные режимы резания, конструктивные и геометрические параметры инструмента;
- порождать новые идеи и применять в научно-исследовательской и профессиональной деятельности базовые знания.

Владеть:

- навыками в вопросах выбора инструментальных материалов, способах упрочнения, повышения стойкости и технологиях термической обработки инструментов.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Основные понятия и положения измерений и контроля. Выбор средств измерений. Организация и расчетные методы виды технического контроля. Методы и средства технического контроля. Понятия контроля качества и технического контроля. Основные понятия технического контроля. Качество и годность продукции. Выбор средств измерений. Годная (соответствующая) продукция. Несоответствующая продукция. Дефект, конструктивный и производственный дефекты. Разработка технологического процесса технического контроля. Особенности организации ТК в зависимости от типа производства. Контроль качества продукции, технической документации, точности оборудования, технологической оснастки, технологического процесса, технологической дисциплины. Производственный, эксплуатационный, текущий, профилактический, сплошной и выборочный контроль. Активный и пассивный контроль. Стационарный и нестационарный контроль. Инструментальный, регистрационный контроль, контроль по контрольному образцу и органолептический. Виды контроля по уровню технической оснащенности. Расчет исполнительных размеров калибров для контроля гладких соединений и метрической крепёжной резьбы.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины Б1.В.ДВ.4.2 «Резание труднообрабатываемых материалов»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 з.е. (216 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: усвоение особенностей методов обработки, необходимых при выборе рациональных технологических процессов изготовления деталей из материалов со специальными свойствами: жаропрочных, коррозионностойких, высокопрочных сталей, комбинированных и композиционных материалов, неметаллических материалов, керамики, твердых сплавов и т.п., а также деталей сложной формы с высокой точностью и малой жесткостью, обработка которых традиционными методами резания затруднена или вообще невозможна.

Задачи дисциплины:

- произвести сравнительный анализ специфики свойств труднообрабатываемых материалов;
- изучить современные методы обеспечения высокоэффективного резания;
- привитие навыков оптимизации режимов резания труднообрабатываемых материалов;
- развить навыки самостоятельного решения конкретных технологических и проектных задач.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Резание труднообрабатываемых материалов» является компонентом базовой части профессионального цикла и предусматривает Изучение специальных технологических процессов и занимает важное место в учебном процессе формирования специалиста в области технологии машиностроения. Научно-технический прогресс в машиностроении обусловлен применением высоких технологий, новых материалов и новых технологических процессов, с которыми необходимо ознакомиться будущему специалисту.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

ПК-19 – способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

- классификацию, свойства и область применения наиболее распространенных труднообрабатываемых материалов;
- физические явления, лежащие в основе физико-технических методов обработки труднообрабатываемых материалов резанием;
- способы выполнения технологических операций, основанных на применении физико-технических методов обработки, используемые при этом оборудование, технологические среды и инструменты.

Уметь:

- выбирать оптимальный метод обработки с учетом технических требований, предъявляемых к деталям, и свойств обрабатываемого материала;
- самостоятельно изучать и оценивать научную и техническую литературу по специальным технологиям.

Владеть:

- навыками по разработке технических условий при использовании специальных методов обработки.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Роль и место специальных технологий. Термины и определения. Основные закономерности развития специальных технологических процессов. Выбор

материала режущей части инструмента. Бреющее резание. Круглые вращающиеся резцы. Преимущества и недостатки метода. Резание с опережающей пластической деформацией. Физическая сущность процесса. Резание с наложением вибраций. Специфика свойств полимерных композиционных материалов, в том числе и под нагрузкой. Новые способы токарной обработки.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.5.1 Разработка прикладного программного обеспечения»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 з.е. (180 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Разработка прикладного программного обеспечения» является изучение методик проектирования прикладного программного обеспечения и получение практических навыков программной реализации расчетных алгоритмов.

Задачи дисциплины:

- изучить основные понятия и определения программной инженерии;
- изучить основы проектирования программных систем;
- изучить основы тестирования программных систем;
- изучить модели реализации объектно-ориентированных программных систем; классификацию современных САПР;
- изучить функциональное назначение различных ветвей САПР;
- дать будущему специалисту широкий спектр знаний и умений в области компьютерных информационных технологий, что позволит в дальнейшем эффективно использовать их в практической работе.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Разработка прикладного программного обеспечения». Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Разработка прикладного программного обеспечения», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения на бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Высшая математика», «Физика», «Информатика».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Системы управления динамическим состоянием станочного оборудования», «Режимы обработки и их оптимизация», «Методология научного творчества», «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований».

Дисциплина «Разработка прикладного программного обеспечения» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской практики.

Освоение дисциплины «Разработка прикладного программного обеспечения» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-

исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты магистерской диссертации.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способностью к абстрактному мышлению, анализу, синтезу.

ПК-16 – способностью проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств.

ПК-17 – способностью использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Современные программно-технические комплексы, применяемые в энергетике и задачи, решаемые этими комплексами;
2. Оригинальные методы проектирования для реализации конкурентоспособных инженерных проектов.

Уметь:

1. Анализировать информацию о состоянии изделия, объекта, получаемую с помощью приборов и программно-технических комплексов;
2. Организовывать и проводить научные исследования, связанные с разработкой проектов и программ.

Владеть:

1. Навыками использования специализированного программного обеспечения для решения профессиональных задач.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Обзор основных прикладных пакетов программ для инженерных расчетов. Универсальные компьютерные программы для автоматизации математических вычислений. Общая характеристика программы MATLAB и её место в системе САПР. Интерфейс MATLAB. Интерфейс MathCAD. Общая характеристика программы MathCAD и её место в системе САПР. Построение и вычисление выражений. Операторы и функции. Встроенные функции и функции пользователя. Логические выражения и разрывные функции. Функция if и её использование для описания разрывных функций.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.5.2 Информационные технологии в машиностроении»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 з.е. (180 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Информационные технологии в машиностроении» является подготовка учащихся к использованию современных информационных технологий, базирующихся на применении средств вычислительной техники и коммуникационных технологий для решения задач в предметных областях.

Задачи дисциплины:

- дать будущему специалисту широкий спектр знаний и умений в области компьютерных информационных технологий, что позволит в дальнейшем эффективно использовать их в практической работе.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП:

Дисциплина «Информационные технологии в машиностроении». Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Информационные технологии в машиностроении», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения на бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Высшая математика», «Физика», «Информатика».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Системы управления динамическим состоянием станочного оборудования», «Режимы обработки и их оптимизация», «Методология научного творчества», «Методы, средства и приборы экспериментальных исследований».

Дисциплина «Информационные технологии в машиностроении» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской практики.

Освоение дисциплины «Информационные технологии в машиностроении» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты магистерской диссертации.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-1 – способностью к абстрактному мышлению, анализу, синтезу.

ПК-16 – способностью проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств.

ПК-17 – способностью использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Технологию поиска информации; технологию освоения пакетов прикладных программ;
2. Перечень периферийных устройств, необходимых для реализации автоматизированного рабочего места на базе персонального компьютера;

Уметь:

1. Копировать информацию на различные носители;
2. Осуществлять поиск информации на компьютерных носителях, в локальной и глобальной компьютерной сетях;
3. Отображать информацию с помощью принтеров, плоттеров, средств мультимедиа и устанавливать пакеты прикладных программ.

Владеть:

1. Навыками по использованию программного обеспечения в профессиональной деятельности и применять компьютерные и телекоммуникационные средства.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Введение в ИТЦД. Принципы автоматизации проектно-конструкторских работ. Общие сведения о САД/САМ/САЕ системах. Принципы функционирования САПР. Автоматизация технологической подготовки производства в машиностроении. Компьютерное моделирование в машиностроении.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачет с оценкой.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.6.1 Методы исследований кинематики и динамики процессов станочных систем»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: ознакомление с назначением, устройством, принципами работы оборудования и его технологическими возможностями, а также с навыками эксплуатации и выполнения наладки металлорежущих станков, оборудования автоматических линий и гибких производственных систем.

Задачи дисциплины:

1. Изучить классификацию и систему обозначения станков;
2. Изучить кинематические схемы металлообрабатывающих станков и научиться составлять уравнения кинематического баланса;
3. Изучить приемы настройки и наладки металлорежущих станков на различные виды работ;
4. Изучить особенности эксплуатации механообрабатывающего оборудования разных групп и типов.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Методы исследований кинематики и динамики процессов станочных систем» относится к вариативной части дисциплин по выбору.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-2 – готовность действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения;

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

ПК-3 – способность составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

1. Классификацию и обозначения металлорежущих станков;
2. Назначения, область применения, устройство, принципы работы, наладку и технологические возможности металлорежущих станков, в т.ч. с числовым программным управлением (ЧПУ);
3. Назначение, область применения, устройство, технологические возможности робототехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС);
4. Методы и приборы электротехнических измерений.

Уметь:

1. Читать кинематические схемы;
2. Осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса;
3. Владеть различными методами электротехнических измерений.

Владеть:

1. Навыками по рациональному выбору различных видов оборудования для выполнения технологического процесса, а также по монтажу и транспортировке этого оборудования.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Раздел 1. Динамическая система станка.

Динамика металлорежущего станка. Характеристики элементов металлорежущего станка. Эквивалентные динамические системы станка.

Раздел 2. Упругая система станка.

Упругая система металлорежущего станка. Демпфирование системы металлорежущего станка. Устойчивость, упругая система и автоколебания металлорежущего станка. Устойчивость динамической системы станка при обработке.

Раздел 3. Стационарные и переходные процессы.

Стационарные и переходные процессы в станках. Внешнее воздействие на динамическую систему станка. Амплитудно-фазовые частотные характеристики (АФЧХ) систем станка.

Раздел 4. Динамические модели нагрузок.

Характеристики динамических нагрузок. Приводы, кинематика и металлоконструкции технологических машин.

6. Виды учебной работы: лекции, практические занятия.

7. Изучение дисциплины заканчивается: экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.6.2 Аддитивные технологии»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 з.е. (144 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Аддитивные технологии» является формирование инженерных компетенций:

- в области разработки, проектирования и изготовления изделий с использованием аддитивных технологий;
- в области разработки и внедрения аддитивных технологий изготовления машиностроительных изделий;
- в области модернизации действующих и проектировании новых эффективных машиностроительных производств различного назначения;
- применения систем экологической безопасности машиностроительных производств;
- сформировать системное представление о исторических предпосылках появления аддитивных технологий;
- изучение информации о машинах и оборудовании для выращивания металлических изделий;
- усвоение алгоритма изготовления технологической оснастки с применением 3D принтера

- приобретение навыка проведения контроля качества готового изделия с использованием 3D сканера (координатно-измерительной машины).

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Аддитивные технологии» охватывает круг вопросов, связанных с технологиями быстрого прототипирования (RapidPrototyping) изменивших процессы проектирования и конструирования изделий, превратив их в процессы непрерывного создания изделий.

Дисциплины «Компьютерные технологии в науке и производстве», «Разработка прикладного программного обеспечения», «Информационные технологии в машиностроении», являются основой для изучения дисциплины «Аддитивные технологии», а также в комплексе способствуют выполнению научно-исследовательской работы и преддипломной практики.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОК-2 – готовность действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения;

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

ПК-3 – способность составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- тенденции развития прецизионных технологий и средств автоматизированного проектирования сложных изделий машиностроения;

- классификацию принцип действия, особенности эксплуатации, методы и средства прецизионных измерений сложных деталей.

Уметь:

- разрабатывать алгоритм изготовления технологической оснастки с применением 3D принтера;
- проводить контроль качества готового изделия с использованием 3D сканера (координатно-измерительной машины).

Владеть методикой:

- применения современных средств автоматизации, методов проектирования, математического, физического и компьютерного моделирования технологических процессов и машиностроительных производств;
- создания и корректировки средствами компьютерного проектирования САД-модели изделий.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Введение и описание основных принципов аддитивного производства. Технологии аддитивного производства. Общая последовательность процесса аддитивного производства.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается: экзаменом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.7.1 Триботехника»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Триботехника» является подготовка магистра к профессиональной деятельности в области обеспечения долговечности машин применением мероприятий триботехники и смазочных материалов.

Задачи дисциплины:

– изучение общих вопросов трения, износа и смазки; трибоматериаловедения конструкционных и инструментальных материалов, получение сведений о технологиях модифицирования и упрочнения поверхностей трения, об основных видах изнашивания;

– изучение основных трибологических закономерностей для решения конкретных конструкторских, технологических и эксплуатационных задач, связанных с трением, износом и смазкой в машинах и механизмах;

– целенаправленный выбор материалов с необходимыми физико-механическими свойствами, степени точности, качества поверхности и условий эксплуатации деталей в подвижных соединениях;

– приобретение теоретических знаний и практических навыков, необходимых для грамотной эксплуатации машин и оборудования и анализа причин износа основных трибосопряжений и путей повышений их износостойкости.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Триботехника», необходимы знания и умения,

полученные в вузе в процессе обучения в бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Теория резания материалов», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Современные проблемы науки в машиностроении», «Режимы обработки и их оптимизация», «Инструментальные материалы и методы контроля их качества».

Дисциплина «Триботехника» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской и научно-педагогической практик.

Освоение дисциплины «Триботехника» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты выпускной квалификационной работы.

4. Требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК-19 – способностью к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Основные положения и теорию триботехники;
2. Структуру методов расчета на износ узлов трения;
3. Методы повышения износостойкости.

Уметь:

1. Производить расчет на износ;
2. Обосновывать подбор материалов деталей или покрытий поверхностей трения этих деталей, смазочных материалов при конструировании основных типов трибосопряжений;
3. Выбирать способы продления ресурса быстроизнашивающихся деталей машин на всех этапах их жизненного цикла.

Владеть:

1. Навыками расчета основных типов трибосопряжений (трибологических характеристик узлов трения);
2. Навыками по выбору оптимальных условий смазывания;
3. Навыками назначения мероприятий, обеспечивающих рациональное машиноиспользование и повышение износостойкости.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Концепции трения, смазки и износа. Контактное взаимодействие твердых тел. Физика изнашивания. Поверхность твердого тела. Основные представления о трении и триботехнике. Основные механизмы изнашивания: абразивное изнашивание, адгезионное изнашивание, усталостное изнашивание, коррозионное изнашивание, комбинированные виды изнашивания.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины «Б1.В.ДВ.7.2 Прогрессивные технологии обработки»

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 з.е. (108 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Целью освоения учебной дисциплины «Прогрессивные технологии обработки» является изучение технологических методов формообразования заготовок литьем, обработкой давлением, сваркой, а также методы обработки материалов резанием. Основная задача курса – изучить прогрессивные способы обработки металлов.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина относится к дисциплинам вариативной части профессионального цикла дисциплин.

Для усвоения дисциплины «Прогрессивные технологии обработки», необходимы знания и умения, полученные в вузе в процессе обучения в бакалавриате при освоении следующих дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Теория резания материалов», «Металлорежущие станки и гибкое автоматизированное производство».

Дисциплины, сопровождающие данную дисциплину, являются: «Современные проблемы науки в машиностроении», «Режимы обработки и их оптимизация», «Инструментальные материалы и методы контроля их качества».

Дисциплина «Прогрессивные технологии обработки» является основой для изучения других дисциплин профессионального цикла, а также для прохождения научно-исследовательской практики.

Освоение дисциплины «Прогрессивные технологии обработки» является необходимой основой для последующего изучения дисциплин вариативной части профессионального цикла, для выполнения научно-исследовательской работы магистранта, подготовки и защиты выпускной квалификационной работы.

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ПК-19 – способностью к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

В результате формирования компетенций студент должен:

Знать:

1. Принципиальные аспекты специальных и прикладных дисциплин, теоретические основы процессов пластической обработки металлов и сплавов;
2. Сущность явлений, имеющих место при обработке тех или иных металлов различными способами;
3. Методики подбора материалов для разных технологических процессов для получения продукции высокого качества;
4. Знать основные виды технологий получения и обработки металлических и неметаллических материалов.

Уметь:

1. Выбирать рациональные и экономически обоснованные параметры технологических режимов обработки;
2. Выбирать металл, с заданными свойствами при их эксплуатации и обслуживании;
3. Выбирать рациональный способ обработки деталей;
4. Уметь выбирать технологию для изготовления конкретных деталей.

Владеть:

1. Методиками для проведения технологических расчетов процессов пластической обработки и анализировать полученные результаты;
2. Навыками синтеза идей по оптимизации технологий производства специализированного металлопроката на основе проведенного ранее анализа;
3. Знаниями по устройству и знать назначение, классификацию, принцип работы и область применения оборудования;
4. Навыками использования диаграммы состояний сплавов для определения фазового состава и соотношения компонентов.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Перспективные технологии металлургического производства. Технологии точного литья. Технологии совмещения процессов ОМД с другими процессами формообразования. Выбор рационального способа сварки. Перспективы производства цветных металлов. Литье под давлением. Ультразвуковая обработка давлением. Сварка под водой.

6. Виды учебной работы: лекции, практические.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины ФТД.В.01 Конструирование технологической оснастки в машиностроении

1. **Общая трудоемкость дисциплины** составляет 3 з.е. (108 час.).

2. **Цели и задачи дисциплины:**

Цель: формирование основных и важнейших представлений о современных средствах технологического оснащения производства, составе и видах технологической оснастки.

Задачи дисциплины:

- передача студентам теоретических основ и фундаментальных знаний в

области классификации средств технологического оснащения производства, составе и структуре технологического оснащения производства;

- обучение умению применять полученные знания для решения прикладных задач;
- развитие общего представления о методах проектирования приспособлений, тенденциях развития в России и за рубежом.

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Конструирование технологической оснастки в машиностроении» относится вариативной части блока «Факультативы».

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-2 - способностью участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- терминологию и основные понятия, используемые при расчете, проектировании и эксплуатации технологической оснастки;
- современные представления о методах расчета и проектирования;
- современные тенденции в проектировании и применении различной технологической оснастки.

Уметь:

- логично и аргументировано решать конкретные задачи по выбору, расчету и проектированию технологической оснастки;
- самостоятельно пользоваться специальной справочной нормативной литературой и стандартами при решении конструкторских задач;
- выполнять расчеты и проектирование технологической оснастки согласно методологиям, начиная от разработки технического задания и последующего применения программных средств при конструировании, включая высокоэффективную широкоуниверсальную адаптивную самоперенастраивающуюся оснастку.

Владеть:

- методиками проектирования технологической оснастки.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы.

Система инструментального обеспечения в автоматизированном производстве.

Структурная схема АСИО. Режущий инструмент и его классификация. Инструментальная номенклатура и регулировочное положение державок. Вспомогательный инструмент для токарных станков. Вспомогательный инструмент для станков сверлильно-расточной и фрезерной групп. Инструментальные накопители. Информационные и материальные потоки по инструментообеспечению. Подготовка инструмента к работе. Организация, планирование и управление системы инструментального обеспечения.

6. Виды учебной работы: лекции, практические работы.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

Аннотация дисциплины ФТД.В.02 Теория резания металлов

1. Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 з.е. (72 час.).

2. Цели и задачи дисциплины:

Цель: дать студенту теоретическое знание о физико-механических процессах в зоне резания (стружкообразования) и об их зависимости от условий (режимов) резания, о параметрах стружки, стружкообразования и основах качества обработки резанием, о режущих инструментах, о режущем клине, его геометрии и о процессе снятия стружки и стружкообразования при точении, фрезеровании, сверлении, зенкеровании, развёртывании, нарезании резьбы, зубьев зубчатых колёс, о параметрах срезаемого слоя и формообразования, о группах обрабатываемости материалов и об износе режущих инструментов, о теории абразивной обработки, об инструментальных материалах и правилах их выбора в зависимости от условий резания, о методике расчёта режимов резания в неавтоматизированном и автоматизированном производствах, при параллельной многоинструментной обработке, о роли и значении смазочно-охлаждающих жидкостей при лезвийной и абразивной обработке.

Задачи дисциплины:

- научить магистра управлять процессами резания и формообразования, правильно выбирая режимы резания и инструментальный материал для конкретных условий лезвийной и абразивной обработки, вести расчёты режимов резания для в неавтоматизированном и автоматизированном производствах, при параллельной многоинструментной обработке;
- определять группу обрабатываемости материала, определять износ режущих инструментов;
- назначать конструктивные и геометрические параметры перечисленных режущих инструментов, назначать условия и область их эксплуатации, выбирать СОЖ;

3. Место дисциплины в структуре ОПОП.

Дисциплина «Теория резания металлов» относится вариативной части блока «Факультативы».

4. Требования к результатам освоения дисциплины.

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-16 – способностью проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых

моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств.

В результате изучения дисциплины студент должен:

Знать:

- конструктивные особенности и область применения режущих инструментов;
- современные инструментальные материалы;
- конструктивные особенности различных типов металлообрабатывающих станков.

Уметь:

- выбирать рациональные режимы резания при механической обработке промышленных изделий;
- проводить структурно-кинематический анализ станка при обработке конкретной поверхности;

осуществлять настройку станков с ручным и программным управлением.

Владеть:

- физическими основами процесса резания материалов;
- работать со справочной и технической литературой;
- возможностями технологического оборудования и инструмента в машиностроительном производстве.

5. Содержание дисциплины. Основные разделы:

Процесс образования стружки. Виды стружек. Скорость и силы резания. Усадка стружки. Нарост. Наклеп металла. Тепловые явления при резании. Вибрации при резании. Износ режущих инструментов. Влияние смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) на процесс резания. Стойкость режущих инструментов. Инструментальные материалы. Обрабатываемость материалов. Влияние режимов резания и геометрии инструмента на его стойкость и шероховатость обработанной поверхности детали. Выбор СОЖ. Особенности расчета режимов резания при многоинструментальной обработке, а также для станков с ЧПУ. Методы образования поверхностей на МРС. Производящие линии. Методы получения производящих линий. Виды движений в станках. Параметры движений и точность их настройки. Внутренние и внешние кинематические связи. Понятие кинематических групп, цепей, звеньев и структур. Структурная схема станка и последовательность ее построения. Настройки параметров исполнительных движений (ИД). Расчетные кинематические цепи. Методика вывода расчетных формул. Настройка простых и сложных ИД. Последовательность и правила анализа кинематических структур станков.

6. Виды учебной работы: лекции, практические работы.

7. Изучение дисциплины заканчивается зачетом.

АННОТАЦИИ ПРОГРАММ ПРАКТИК

Аннотация программы производственной практики (научно-исследовательская работа) относится к блоку Б2 практики (Б2.В.1) ОПОП

1. Общая трудоемкость научно-исследовательской работы составляет 3 з.е. (108 ч.).

2. Цели и задачи научно-исследовательской работы:

Целью НИР магистранта является формирование общекультурных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций, необходимых для проведения как самостоятельной НИР, результатом которой является написание и успешная защита магистерской диссертации, так и НИР в составе научного коллектива.

Формирование и развитие научно-исследовательской компетентности магистрантов достигается посредством решения следующих **задач**:

- формирование умения правильно формулировать задачи исследования в ходе выполнения НИР в соответствии с её целью, умения инициативно избирать (модифицировать существующие, разрабатывать новые) методы исследования, соответствующие его цели, формировать методику исследования;
- усвоение навыков выполнения самостоятельного проведения библиографической работы с привлечением современных электронных технологий;
- выработка способности и умения анализировать и представлять полученные в ходе исследования результаты в виде законченных научно-исследовательских разработок (отчёт о НИР, научные статьи, тезисы докладов научных конференций, магистерская диссертация);
- выработка иных основных профессионально-профилированных компетенций в ходе НИР в соответствии с требованиями ОПОП.

3. Место научно-исследовательской работы в структуре ОПОП.

НИР проводится после изучения профессиональных и специальных дисциплин:

- методология научных исследований в машиностроении;
- интеллектуальная собственность;
- методология научного творчества;
- методология написания магистерской диссертации;
- методы, средства и приборы экспериментальных исследований;
- экономическое обоснование научных решений;
- основы научных исследований;
- информационные технологии в машиностроении;
- современные проблемы науки в машиностроении;
- надежность и диагностика технологических систем;
- компьютерные технологии в машиностроении.

Перечень последующих учебных дисциплин и других видов учебной деятельности, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые в ходе практики:
- защита выпускной квалификационной работы.

4. Требования к результатам научно-исследовательской работы:

НИР магистров направлена на формирование следующих компетенций:

Общекультурные компетенции (ОК):

ОК-1 – способностью к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОК-2 – готовностью действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения.

Общепрофессиональные компетенции (ОПК):

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбрать и создавать критерии оценки.

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-2 – способность участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи;

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение;

ПК-18 – способность разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, готовить отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований, управлять результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной НИР;

ПК-19 – способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

По результатам НИР магистрант должен:

Знать:

- историю развития конкретной научной проблемы, ее роль и место в изучаемом научном направлении;
- степень научной разработанности исследуемой проблемы;
- специфику технического изложения научного материала.

Уметь:

- применять определенные методы в научном исследовании;
- практически осуществлять научные исследования, экспериментальные работы в той или иной научной сфере, связанной с выполнением магистерской диссертации;
- осуществлять поиск библиографических источников;
- работать с информационными программными продуктами и ресурсами сети Интернет и т.п.

Владеть:

- современной проблематикой данной отрасли знания;
- основными методами проводимого исследования;
- навыками научной дискуссии.

5. Тип производственной практики – научно-исследовательская работа. Способ проведения - стационарная, выездная.

6. Место и время проведения:

НИР проводится на кафедре технологии машиностроения, осуществляющей подготовку магистров. Сроки и продолжительность проведения НИР устанавливаются в соответствии с учебными планами и календарным графиком учебного процесса.

7. Аттестация по научно-исследовательской работе выполняется в период экзаменационных сессий.

8. Форма аттестации: Итоговая аттестация осуществляется в виде защиты отчета по практике на итоговой конференции. Результатом проведения итоговой конференции является выставление дифференцированного зачета в экзаменационную ведомость и зачетную книжку студента.

Аннотация программы производственной практики (практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, в том числе технологическая практика)

относится к блоку Б2. Практики (Б2.В.2) ОПОП

1. Общая трудоемкость производственной практики составляет 3 з.е. (108 ч). Сроки проведения: 2 недели.

2. Цель и задачи практики

Цели практики:

- формирование компетенций, приобретение практических навыков в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительного производства;
- сбор, анализ, обработка и систематизация материалов для выполнения магистерской диссертационной работы, проработка отдельных вопросов магистерской диссертации в соответствии с заданием на производственную практику;
- закрепление и расширение теоретических и практических знаний, полученных за время обучения;
- изучение организационной структуры предприятия и действующей на нем системы управления;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- изучение технологических процессов, режимов работы основного и вспомогательного оборудования;
- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров технологических процессов;
- представления и интерпретации результатов проведенных исследований;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах.

Задачи практики:

- приобретение знаний, умений и навыков, направленных на закрепление и углубление теоретической и практической подготовки обучающегося, приобретение им знаний, умений и практических навыков в области конструкторско-технологической подготовки производства;
- сбор, обработка, анализ и систематизация научно-технической информации по теме исследования, выбор методик и средств решения задачи;
- разработка рабочих планов и программ проведения научных исследований и технических разработок, подготовка отдельных заданий для исполнителей;
- разработка методики и организации проведения экспериментов и испытаний, анализ их результатов;
- подготовка научно-технических отчетов, обзоров, публикаций по результатам выполненных исследований;
- разработка физических и математических моделей исследуемых процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной сфере;
 - приобретение навыков проведения эксперимента, обработки результатов в рамках выполнения магистерской диссертации;
 - завершение работы над созданием научного текста, а также апробация диссертационного материала;
- подготовка к защите магистерской диссертации в рамках государственной аттестации.

3. Место практики в структуре ОПОП.

Производственная практика должна способствовать формированию профессиональных навыков магистрантов по направлению подготовки 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Для успешного завершения практики необходимо предварительное освоение таких дисциплин как:

- методология научных исследований в машиностроении;
- интеллектуальная собственность;
- методология научного творчества;
- методология написания магистерской диссертации;
- методы, средства и приборы экспериментальных исследований;
- экономическое обоснование научных решений;
- основы научных исследований;
- информационные технологии в машиностроении;
- современные проблемы науки в машиностроении;
- надежность и диагностика технологических систем;
- компьютерные технологии в машиностроении.

Перечень последующих учебных дисциплин и других видов учебной деятельности, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые в ходе практики:

- защита магистерской диссертации.

4. Требования к результатам производственной практики.

Общепрофессиональные компетенции (ОПК):

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки.

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

ПК-2 – способность участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения;

ПК-3 – способность составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски;

ПК-4 – способность выполнять разработку функциональной, логической, технической и экономической организации машиностроительных производств, их элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи;

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение;

ПК-18 – способность разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, готовить отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований, управлять результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной научно-исследовательской работы;

ПК-19 – способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

Сформированность указанных компетенций определяется тем, что студент должен:

Знать:

- производственную структуру предприятия; основные технологические процессы (операции), обрабатывающее оборудование, оснастку и инструменты, организационную структуру предприятий;
- эффективные технологии изготовления машиностроительных изделий;
- методы и способы модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств различного назначения, средств и систем их оснащения, производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства;
- материалы, оборудование, инструменты, технологическую оснастку, средства автоматизации, контроля, диагностики, управления, алгоритмы и программы выбора и расчета параметров технологических процессов, технических и эксплуатационных характеристик машиностроительных производств, а также средства для реализации производственных и технологических процессов изготовления машиностроительной продукции.

Уметь:

- применить полученные теоретические знания разработки конструкторской документации и технологических процессов изготовления изделий; разрабатывать и внедрять эффективные технологии изготовления машиностроительных изделий;
- участвовать в модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств различного назначения, средств и систем их оснащения, производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства;
- разрабатывать и внедрять эффективные технологии изготовления машиностроительных изделий;
- участвовать в модернизации и автоматизации действующих и проектировании новых машиностроительных производств различного назначения;
- средств и систем их оснащения, производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства;
- эффективно использовать материалы, оборудование, инструменты, технологическую оснастку, средства автоматизации, контроля, диагностики, управления, алгоритмы и программы выбора и расчета параметров технологических процессов, технических и эксплуатационных характеристик машиностроительных производств, а также средства для реализации производственных и технологических процессов изготовления машиностроительной продукции.

Владеть:

- специализированным программным обеспечением и систем автоматизированного проектирования, используемых на предприятиях; методами разработки эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий;

- методами и способами модернизации и автоматизации действующих и проектирования новых машиностроительных производств различного назначения, средств и систем их оснащения, производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства;
- методами разработки эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий;
- методами и способами модернизации и автоматизации действующих и проектирования новых машиностроительных производств различного назначения, средств и систем их оснащения, производственных и технологических процессов с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства;
- способностями выбирать и эффективно использовать материалы, оборудование, инструменты, технологическую оснастку, средства автоматизации, контроля, диагностики, управления, алгоритмы и программы выбора и расчета параметров технологических процессов, технических и эксплуатационных характеристик машиностроительных производств, а также средства для реализации производственных и технологических процессов изготовления машиностроительной продукции.

5. Тип производственной практики – практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности, в том числе технологическая практика. Способ проведения – стационарная, выездная.

6. Место и время проведения производственной практики.

Производственная практика является этапом формирования профессиональных качеств будущего специалиста. Производственная практика проводится на предприятиях отраслей машиностроения различных организационно-правовых форм на основе прямых договоров, заключенных между университетом и предприятиями, оснащенными современным оборудованием и имеющих квалифицированные кадры. Возможно прохождение производственной практики в любых городах России (в основном в местах проживания конкретного студента) на профильных предприятиях при условии предварительного заключения договоров и писем заказов-приглашений на проведение практики. Производственная практика проводится на 1 курсе во 2 семестре.

7. Виды производственной работы на практике.

Общие работы и задания являются обязательными для всех студентов и включают себя ознакомление и описание:

- производственной структуры предприятия и выпускаемой основной продукции;
- структуры технологической службы предприятия;
- технологической деятельности подразделения, в котором проходит практика;
- средств комплексной механизации и автоматизации производства, применяемыми на данном предприятии;

- существующего на предприятии порядка проектирования, изготовления и хранения технологической оснастки и приспособлений;
- используемых автоматизированных систем проектирования (САПР) и управления технологическими процессами и систем программирования обработки на станках с ЧПУ;
- организации инструментального хозяйства в цехах завода;
- организации методов контроля качества изделий на предприятии (в рамках одного цеха);
- оборудования, используемого в цехе, в котором проходит практика;
- общих правил оформления, утверждения и изменения технологической документации.

8. Аттестация по производственной практике.

Время и сроки прохождения практики определяется учебным планом.

Форма аттестации: Итоговая аттестация осуществляется в виде защиты отчета по практике на итоговой конференции. В рамках выступления на итоговой конференции студенты в своем докладе должны коротко осветить цели, задачи и полученные результаты научно-исследовательской практики. Результатом проведения итоговой конференции является выставление дифференцированного зачета в экзаменационную ведомость и зачетную книжку студента.

Аннотация программы производственной практики (преддипломной) относится к блоку Б2 практики (Б2.В.3) ОПОП

1. Общая трудоемкость производственной (преддипломной) практики составляет - 3 з.е. (108 ч) Сроки проведения: 2 недели.

2. Цель и задачи практики.

Цели практики:

- сбор, анализ, обработка и систематизация материалов для выполнения магистерской диссертационной работы, проработка отдельных вопросов магистерской диссертации в соответствии с заданием на производственную практику;
- закрепление и расширение теоретических и практических знаний, полученных за время обучения;
- изучение организационной структуры предприятия и действующей на нем системы управления;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- изучение технологических процессов, режимов работы основного и вспомогательного оборудования;
- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров технологических процессов;
- представления и интерпретации результатов проведенных исследований;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной

деятельности или в отдельных ее разделах.

Задачи практики, связанные с научно-исследовательской деятельностью:

- сбор, обработка, анализ и систематизация научно-технической информации по теме исследования, выбор методик и средств решения задачи;
- разработка рабочих планов и программ проведения научных исследований и технических разработок, подготовка отдельных заданий для исполнителей;
- разработка методики и организации проведения экспериментов и испытаний, анализ их результатов;
- подготовка научно-технических отчетов, обзоров, публикаций по результатам выполненных исследований;
- разработка физических и математических моделей исследуемых процессов, явлений и объектов, относящихся к профессиональной сфере;
 - приобретение навыков проведения эксперимента, обработки результатов в рамках выполнения магистерской диссертации;
 - завершение работы над созданием научного текста, а также апробация диссертационного материала;
- подготовка к защите магистерской диссертации в рамках государственной аттестации.

3. Место практики в структуре ОПОП.

Производственная (преддипломная) практика является заключительным этапом обучения в высшем учебном заведении и должна способствовать формированию профессиональных навыков магистрантов по направлению подготовки 15.04.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств».

Для успешного завершения практики необходимо предварительное освоение таких дисциплин как:

- методология научных исследований в машиностроении;
- интеллектуальная собственность;
- методология научного творчества;
- методология написания магистерской диссертации;
- методы, средства и приборы экспериментальных исследований;
- экономическое обоснование научных решений;
- основы научных исследований;
- информационные технологии в машиностроении;
- современные проблемы науки в машиностроении;
- надежность и диагностика технологических систем;
- компьютерные технологии в машиностроении.

Перечень последующих учебных дисциплин и других видов учебной деятельности, для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые в ходе преддипломной практики:

- защита магистерской диссертации.

4. Требования к результатам производственной (преддипломной) практики.

Общекультурные компетенции (ОК):

ОК-1 – способность к абстрактному мышлению, анализу, синтезу;

ОК-2 – готовность действовать в нестандартных ситуациях, нести социальную и этическую ответственность за принятые решения;

ОК-3 – готовность к саморазвитию, самореализации, использованию творческого потенциала;

Общепрофессиональные компетенции (ОПК):

ОПК-1 – способность формулировать цели и задачи исследования в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, выявлять приоритеты решения задач, выбирать и создавать критерии оценки;

ОПК-2 – способность применять современные методы исследования, оценивать и представлять результаты выполненной работы;

ОПК-3 – способность использовать иностранный язык в профессиональной сфере;

ОПК-4 – способность руководить подготовкой заявок на изобретения и промышленные образцы в области конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, оценивать стоимость интеллектуальных объектов.

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК-1 – способность формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач;

ПК-2 - способность участвовать в разработке проектов машиностроительных изделий и производств с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров, разрабатывать обобщенные варианты решения проектных задач, анализировать и выбирать оптимальные решения, прогнозировать их последствия, планировать реализацию проектов, проводить патентные исследования, обеспечивающие чистоту и патентоспособность новых проектных решений и определять показатели технического уровня проектируемых процессов машиностроительных производств и изделий различного служебного назначения;

ПК-3 – способность составлять описания принципов действия проектируемых процессов, устройств, средств и систем конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, разрабатывать их эскизные, технические и рабочие проекты, проводить технические расчеты по выполняемым проектам, технико-экономическому и функционально-стоимостному анализу эффективности проектируемых машиностроительных производств, реализуемых ими технологий изготовления продукции, средствам и системам оснащения, проводить оценку инновационного потенциала выполняемых проектов и их риски;

ПК-4 – способность выполнять разработку функциональной, логической, технической и экономической организации машиностроительных производств, их

элементов, технического, алгоритмического и программного обеспечения на основе современных методов, средств и технологий проектирования;

ПК-15 – способность осознавать основные проблемы своей предметной области, при решении которых возникает необходимость в сложных задачах выбора, требующих использования современных научных методов исследования, ориентироваться в постановке задач и определять пути поиска и средства их решения, применять знания о современных методах исследования, ставить и решать прикладные исследовательские задачи;

ПК-16 – способность проводить научные эксперименты, оценивать результаты исследований, сравнивать новые экспериментальные данные с данными принятых моделей для проверки их адекватности и при необходимости предлагать изменения для улучшения моделей, выполнять математическое моделирование процессов, средств и систем машиностроительных производств с использованием современных технологий проведения научных исследований, разрабатывать теоретические модели, позволяющие исследовать качество выпускаемых изделий, технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств;

ПК-17 – способность использовать научные результаты и известные научные методы и способы для решения новых научных и технических проблем, проблемно-ориентированные методы анализа, синтеза и оптимизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств, разрабатывать их алгоритмическое и программное обеспечение;

ПК-18 – способность разрабатывать методики, рабочие планы и программы проведения научных исследований и перспективных технических разработок, готовить отдельные задания для исполнителей, научно-технические отчеты, обзоры и публикации по результатам выполненных исследований, управлять результатами научно-исследовательской деятельности и коммерциализации прав на объекты интеллектуальной собственности, осуществлять ее фиксацию и защиту, оформлять, представлять и докладывать результаты выполненной научно-исследовательской работы;

ПК-19 – способность к профессиональной эксплуатации современного оборудования и приборов (в соответствии с основной образовательной программой магистратуры).

Сформированность указанных компетенций определяется тем, что студент должен:

Знать:

- основные научные школы, направления, концепции, источники знания и приемы работы с ними;
- методологию научных исследований;
- современные и перспективные пути решения проблем направления;
- исследований;
- методы создания и анализа моделей, позволяющих прогнозировать свойства и поведение объектов профессиональной деятельности.

Уметь:

- продуктивно работать с источниками информации, выбирать перспективные направления в науке, находить оптимальные пути решения поставленных задач;

- планировать и проводить теоретические и экспериментальные научные исследования;
- внедрять достижения отечественной и зарубежной науки и техники;
- разрабатывать содержание и методику экспериментов;
- проводить эксперимент, осуществлять анализ полученных результатов, использовать в процессе эксперимента традиционные методы исследования для обобщения, систематизации и обработки экспериментальных данных.

Владеть:

- методологией научного познания;
- методами планирования эксперимента;
- методами сбора, обработки и представления информации.

5. Тип производственной практики – преддипломная. **Способ проведения** – стационарная, выездная.

6. Место и время проведения производственной (преддипломной) практики. Производственная (преддипломная) практика может проводиться на базе ГБОУВО РК «Крымский инженерно-педагогический университет» и предприятий той или иной отрасли и формы собственности, которые могут рассматриваться как экспериментальные площадки для проведения исследований. Производственная (преддипломная) практика проводится на 2 курсе в 4 семестре.

7. Аттестация по производственной (преддипломной) практике выполняется в период экзаменационных сессий.

8. Форма аттестации: Итоговая аттестация осуществляется в виде защиты отчета по практике на итоговой конференции. В рамках выступления на итоговой конференции студенты в своем докладе должны кратко осветить цели, задачи и полученные результаты научно-исследовательской практики. Результатом проведения итоговой конференции является выставление дифференцированного зачета в экзаменационную ведомость и зачетную книжку студента.